

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
КАФЕДРА МАРКЕТИНГА И ТОРГОВЛИ

Рабочая программа дисциплины (модуля)
**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА
ТОВАРОВ**

Направление и направленность (профиль)

38.03.07 Товароведение. Товароведение и экспертиза товаров в таможенной деятельности

Год набора на ОПОП
2020

Форма обучения
очная

Владивосток 2023

Рабочая программа дисциплины (модуля) «Современные технологии производства товаров» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению(ям) подготовки 38.03.07 Товароведение (утв. приказом Минобрнауки России от 04.12.2015г. №1429) и Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры (утв. приказом Минобрнауки России от 06.04.2021 г. N245).

Составитель(и):

Вершинина А.Г., кандидат технических наук, доцент, Кафедра маркетинга и торговли, Anna.Vershinina@vvsu.ru

Степулёва Л.Ф., старший преподаватель, Кафедра маркетинга и торговли, lyudmila.stepuleva@vvsu.ru

Утверждена на заседании кафедры маркетинга и торговли от 31.05.2023 , протокол № 10

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий кафедрой (разработчика)

Юрченко Н.А.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ	
Сертификат	1575639371
Номер транзакции	0000000000B23136
Владелец	Юрченко Н.А.

Заведующий кафедрой (выпускающей)

Юрченко Н.А.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ	
Сертификат	1575639371
Номер транзакции	0000000000B2313F
Владелец	Юрченко Н.А.

1. Цель и задачи освоения дисциплины (модуля)

Целью освоения дисциплины является приобретение теоретических знаний, практических умений и владение навыками в области технологии изготовления различных групп непродовольственных товаров.

Задачами дисциплины являются:

- изучение физической и механической, химической и биологической сущности различных технологических процессов
- изучение основ построения технологических процессов, структуры производственных процессов и отдельных операций
- изучение влияния проектирования и процессов производства различных групп товаров на формирование их потребительских свойств.

В результате изучения курса студент приобретает определенные знания в области химической природы исходного сырья и его структурных особенностей при создании комплекса потребительских свойств полуфабриката и готовой продукции в процессах технологии и хранения основных групп потребительских товаров.

Поэтому главным в данной дисциплине являются вопросы формирования комплекса потребительских свойств во время производства различных товаров народного потребления; изучения ассортимента, методов хранения сырья, полуфабриката и готовых изделий.

2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются знания, умения, навыки, соотнесенные с компетенциями, которые формирует дисциплина, и обеспечивающие достижение планируемых результатов по образовательной программе в целом. Перечень компетенций, формируемых в результате изучения дисциплины (модуля), приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код компетенции	Формулировка компетенции	Планируемые результаты обучения	
38.03.07 «Товароведение» (Б-ТВ)	ПК-8	Знание ассортимента и потребительских свойств товаров, факторов, формирующих и сохраняющих их качество	Знания:	факторов, формирующих и сохраняющих качество и безопасность на всех этапах жизненного цикла товаров
			Умения:	диагностировать дефекты и причины их возникновения
			Навыки:	методами определения природы происхождения материала; технологическими способами изготовления товаров и сохранения их качества

3. Место дисциплины (модуля) в структуре основной образовательной программы

Дисциплина «Современные технологии производства товаров» относится к вариативной части профессионального цикла дисциплины по выбору и ее введение в учебный план определено необходимостью создания фундамента для изучения других дисциплин.

Входными требованиями, необходимыми для освоения дисциплины, является наличие у обучающихся компетенций, сформированных при изучении дисциплин и/или прохождении практик «Идентификация и обнаружение фальсификации непродовольственных товаров». На данную дисциплину опираются «Товароведение и экспертиза однородных групп товаров».

4. Объем дисциплины (модуля)

Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Общая трудоемкость дисциплины

Название ОПОП ВО	Форма обучения	Часть УП	Семестр (ОФО) или курс (ЗФО, ОЗФО)	Трудо-емкость (З.Е.)	Объем контактной работы (час)					СРС	Форма аттес-тации	
					Всего	Аудиторная			Внеауди-торная			
				лек.		прак.	лаб.	ПА	КСР			
38.03.07 Товароведение	ОФО	Бл1.ДВ.Б	4	5	73	36	36	0	1	0	107	Э

5. Структура и содержание дисциплины (модуля)

5.1 Структура дисциплины (модуля) для ОФО

Тематический план, отражающий содержание дисциплины (перечень разделов и тем), структурированное по видам учебных занятий с указанием их объемов в соответствии с учебным планом, приведен в таблице 3.1

Таблица 3.1 – Разделы дисциплины (модуля), виды учебной деятельности и формы текущего контроля для ОФО

№	Название темы	Кол-во часов, отведенное на				Форма текущего контроля
		Лек	Прак	Лаб	СРС	
1	Введение в технологию производства товаров	2	0	0	10	опрос, собеседование
2	Характеристика основных технологических процессов кожевенного производства и их влияние на формирование структуры и свойств кожи. Формирование свойств кожаной обуви в процессе ее производства	6	8	0	16	тест
3	Основы технологии производства металлохозяйственных товаров	4	4	0	14	тест
4	Технология производства изделий из пластмасс	6	4	0	15	тест
5	Технология производства силикатных товаров	6	8	0	14	тест
6	Формирование потребительских свойств пушно-меховых и овчинно-шубных полуфабрикатов и меховых изделий в технологических процессах их производства	4	0	0	12	опрос, собеседование

7	Классификация и характеристика текстильных волокон Ткачество и ткацкие переплетения Трикотажные переплетения	4	4	0	12	тест
8	Основы механической обработки древесины	4	8	0	14	тест
Итого по таблице		36	36	0	107	

5.2 Содержание разделов и тем дисциплины (модуля) для ОФО

Тема 1 Введение в технологию производства товаров.

Содержание темы: Предмет и задачи технологии производства товаров. Основные понятия и определения технологии. Промышленность, ее структура и характеристика. Классификация технологических процессов. Типы производства, их технико-экономическая характеристика. Основы построения технологического процесса: организация, состав, структура и разработка технологического процесса.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: выбор темы реферата.

Тема 2 Характеристика основных технологических процессов кожевенного производства и их влияние на формирование структуры и свойств кожи. Формирование свойств кожаной обуви в процессе ее производства.

Содержание темы: Подготовительные процессы и операции кожевенного производства: изменение структуры и свойств дермы в подготовительных процессах и операциях; их влияние на свойства готовой кожи. Производственные дефекты подготовительных процессов и операций, причины их возникновения. Дубление – основной процесс кожевенного производства. Способы дубления кож и их влияние на свойства готовой кожи. Классификация дубителей. Краткая характеристика различных видов органических и неорганических дубителей, механизм их взаимодействия с коллагеном. Комбинированное дубление, комплексные дубители, их сущность и роль в расширении ассортимента и повышении качества кожи. Дефекты дубления, причины их возникновения. Отделка кож для низа и верха обуви; ее цель и сущность в зависимости от назначения кожи. Влияние отделочных процессов на свойства готовой кожи; их роль в расширении ассортимента, повышении качества кож и их сортности. Покрывное крашение кож для верха обуви. Виды покрытия, их свойства. Особенности покрывного крашения для облагороженных кож. Анилиновая и полуанилиновая отделка. Новые виды декоративной отделки кож для верха обуви, улучшающие их внешний вид и позволяющие использовать малоценные виды кожевенного сырья. Дефекты отделки, причины их возникновения. Общая схема обувного производства. Раскрой обувных материалов на детали обуви. Предварительная обработка деталей верха и низа обуви, ее влияние на свойства обуви. Сборка заготовки верха обуви; применяемые швы и нитки. Требования к качеству сборки. Формование заготовок, способы формования и свойства обуви различных методов формования. Характеристика методов крепления низа обуви. Свойства и ассортимент обуви различных методов крепления низа. Крепление каблука, требования к качеству каблучных креплений; виды каблучков. Заключительная отделка кожаной обуви: технологические операции и их влияние на свойства обуви. Производственные дефекты, причины их возникновения и влияния на качество обуви. Выполнение практических работ 1,2. .

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам и тесту, подготовка реферата.

Тема 3 Основы технологии производства металлохозяйственных товаров.

Содержание темы: Металлы и сплавы, их строение и кристаллизация. Диаграммы состояния сплавов. Связь между типом сплава и его свойствами. Этапы проведения технологических процессов изготовления металлохозяйственных товаров. Способы получения заготовок изделий, виды дефектов и причины их возникновения. Способы изготовления изделий методом пластической деформации. Методы обработки металлотоваров в процессе их производства. Способы защиты металлов от коррозии. Выполнение практической работы 3.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам и тесту, подготовка реферата.

Тема 4 Технология производства изделий из пластмасс.

Содержание темы: Характеристика пластмасс. Технологические процессы синтеза полимеров. Общая характеристика способов переработки, основные синтетические полимеры, используемые в производстве потребительских товаров. Механическая обработка и сборка, виды отделки. Выполнение практической работы 4.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации с применением принципов фасилитации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам и тесту.

Тема 5 Технология производства силикатных товаров.

Содержание темы: Основные (стеклообразующие) материалы. Вспомогательные материалы. Подготовка сырья. Варка стекла. Пять стадий. Выработка стеклоизделий. Прессование. Выдувание. Прессовывдувание. Литье и центробежное литье. Способы украшения стеклоизделий Сырье для производства керамических товаров. Основные и вспомогательные материалы. Приготовление керамической массы. Формование и обжиг керамических изделий. Декорирование керамических изделий. Выполнение практических работ 5,6.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам, подготовка реферата.

Тема 6 Формирование потребительских свойств пушно-меховых и овчинно-шубных полуфабрикатов и меховых изделий в технологических процессах их производства.

Содержание темы: Общие требования, предъявляемые к качеству пушно-меховых и овчинно-шубных полуфабрикатов. Первичная обработка и способы консервирования сырья, их влияние на свойства сырья, полуфабриката и готовых меховых изделий. Пороки обработки и консервирования, причины их возникновения. Подготовительные операции выделки, их назначение и их влияние на свойства полуфабрикатов и изделий из них. Возможные пороки и причины их образования Дубление и его назначение. Методы дубления, их особенности в изменении микроструктуры кожаной ткани меховой шкурки. Возможные пороки. Жирование и сушка, их влияние на свойства полуфабрикатов и изделий. Возможные пороки и причины их появления. Крашение мехов. Цели крашения.

Подготовительные процессы крашения и их значение при нейтрализации, протравливание и отбеливании. Возможные пороки. Собственно крашение меха, методы крашения и применяемые красители. Влияние крашения на химический состав, структуру, свойства волосяного покрова и кожаной ткани и развитие ассортимента меховых изделий. возможные пороки крашения, причины их появления и влияние на качество меха. Отделка меховой и шубной овчины. Механические физико-химические операции отделки кожаной ткани и волосяного покрова. Изменение свойств волос в процессах облагораживания. Особенность отделки шкур, используемых волосяным покровом внутрь. Возможные пороки при отделке и их влияние на качество полуфабриката. методы контроля качества мехового полуфабриката .

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам и тесту, самостоятельная разработка кроссворда по теме.

Тема 7 Классификация и характеристика текстильных волокон Ткачество и ткацкие переплетения Трикотажные переплетения.

Содержание темы: Природные текстильные волокна растительного и животного происхождения. Химические волокна. Минеральные волокна. Природные текстильные волокна растительного происхождения. Хлопок. Лубяные волокна – лен, пенька, джут, кенаф. Природные текстильные волокна животного происхождения. Шерсть. Натуральные шелк. Химические волокна. Классификация химических волокон. Искусственные волокна – вискозное, полинозное, медно-амиачное, ацетатное, триацетатное. Синтетические волокна – нитроновое, хлориновое, полиолефиновое, поливинилспиртовое, полиамидное, капроновое, полиэфирное. Минеральные волокна — силикатные и металлические волокна. Выполнение практической работы 7.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам и тесту, подготовка реферата.

Тема 8 Основы механической обработки древесины.

Содержание темы: Проектирование мебельных изделий. Структура технологического процесса изготовления столярной мебели. Обработка чистовых заготовок. Сборка мебельных изделий. Отделка мебели. Производственные дефекты мебели. Факторы, влияющие на точность обработки изделий. Выполнение практических работ 8,9.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: презентация, активные, интерактивные формы проведения занятий - моделирование деловой ситуации с применением принципов фасилитации.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: подготовка к практическим работам и тесту, самостоятельная разработка кроссворда.

6. Методические указания по организации изучения дисциплины (модуля)

Для выполнения самостоятельной работы студентов необходимы помещения, укомплектованные соответствующей компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет", обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ВГУЭС, к современным профессиональным базам данных, информационным справочным системам (например, Консультант Плюс, Гарант Сервис и др.). В данной учебной программе приведен перечень основных и дополнительных источников, которые

предлагается изучить в процессе обучения по дисциплине. Кроме того, для расширения и углубления знаний по данной дисциплине целесообразно использовать: научные публикации в тематических журналах («Кожевенно-обувная промышленность», "Тара и упаковка", "Швейная промышленность", "Стандарты и качество"); полнотекстовые базы данных библиотек; имеющиеся в библиотеках вуза и региона публикации на электронных и бумажных носителях и др. Успешное освоение дисциплины предполагает активную работу студентов на лекциях и практических занятиях, выполнение аттестационных мероприятий, эффективную самостоятельную работу. В процессе изучения дисциплины студенту необходимо ориентироваться на самостоятельную проработку лекционного материала, подготовку к практическим занятиям.

Методические рекомендации по обеспечению самостоятельной работы

Цель СРС в процессе обучения заключается, как в усвоении знаний, так и в формировании умений и навыков по их использованию в новых условиях на новом учебном материале. Самостоятельная работа призвана обеспечивать возможность осуществления студентами самостоятельной познавательной деятельности в обучении, и является видом учебного труда, способствующего формированию у студентов самостоятельности. В рамках подготовки к практическим занятиям студенты сначала прорабатывают лекционный материал, презентации по теме работы, знакомятся с целью, задачами и информационными источниками. При необходимости подбирают дополнительные информационные материалы, необходимую литературу, нормативные и законодательные документы, знакомятся с ними.

Краткие методические указания по написанию реферата

Студентам предлагается выполнить самостоятельную работу по дисциплине в виде написания реферата по следующим темам.

Темы для самостоятельной работы студентов

1. Современное состояние обувного производства.
2. История развития кожгалантерейных изделий XX века.
3. Обувь разных времен и особенности их изготовления.
4. История головных уборов различных народов и эпох.
5. История развития кожевенного и мехового производства в России.
6. Влияние различных методов дубления на свойства натуральных кож.
7. Классификация дефектов при производстве обуви.
8. Требования к изготовлению изделий из меха.
9. Современные методы раскроя меховых шкур.
10. Модные тенденции в обуви.
11. Новое в технологии отделки меха
12. Новое в технологии отделки кожи
13. Современные способы обработки меха
14. Способы литья (барельефное литье, объемное литье, кокильное литье)
15. Способы защиты поверхности металлохозяйственных изделий
16. Применение различных видов стали. Маркировка стали
17. Современные методы производства стали
18. Основы литейного производства
19. История развития трикотажных изделий
20. История развития текстиля
21. Модные тенденции в трикотаже
22. Современное царство текстиля
23. Современные методы обработки текстильных волокон различного происхождения
24. Использование текстильных и трикотажных полотен в производстве спортивной одежды
25. Современные технологии выработки стеклоизделий
26. Современные методы декорирования стеклоизделий
Современные методы декорирования керамических изделий

27. Современные материалы, используемые при производстве мебели

28. Современные технологии производства мебели

Написание реферата является одной из форм самостоятельного освоения материала, выработки логического мышления.

Реферат должен показать умение студента работать с литературой, анализировать имеющийся материал, стройно и последовательно, кратко и грамотно излагать свои мысли. Реферированию подлежат научная, специальная литература и отчет, в котором содержится новая информация, научное описание, новое конструктивное решение, новые возможности применения известных ранее способов, а также результаты проведенных исследований. Основная задача реферата – это раскрытие наиболее важной стороны содержания реферируемой работы таким образом, чтобы читатель или аудитория получили возможность оценить целесообразность проведенной работы или необходимость обращения к первоисточнику. Вместе с тем реферат должен давать достаточно ясное представление о новизне предложенного научного или технического решения.

Тематика выдается руководителем каждому студенту индивидуально. После выбора и утверждения необходимо приступить к изучению рекомендованной литературы. При работе с литературой необходимо делать выписки и грамотно оформлять источники цитирования. После изучения литературы по теме реферата составляется план реферата. План реферата и список литературы согласовывается с руководителем с целью уточнения объекта исследования и избежания использования в реферате устаревших данных.

Оформление реферата должно отвечать определенным требованиям. Рекомендуется следующее размещение элементов текста:

Титульный лист

Содержание

Введение

Текст реферата

Заключение

Список использованной литературы

Приложение

Во введении должна содержаться краткая оценка современного состояния рассматриваемой научной или научно-технической проблемой и обосновывается необходимость проведения данной работы. Следует отразить актуальность и новизну проблемы, а также определить цели и задачи работы. Введение любого исследования должно быть объемом до 3 страниц.

Текст реферата состоит из 2-3 глав. Каждая глава должна быть выполнена и озаглавлена в соответствии с содержанием реферата. Первая глава по существу должна представлять собой аналитический обзор имеющихся литературных источников по исследуемой проблеме, позволяющий найти пути решения поставленной задачи.

К оформлению текстовой части, таблиц, иллюстраций и списка использованной литературы предъявляются единые требования в соответствии с СК-СТО-ТР-04-1.005-2015 Требования к оформлению текстовой части выпускных квалификационных работ, курсовых работ (проектов), рефератов, контрольных работ, отчетов по практикам, лабораторным работам. Структура и правила оформления.

Особенности организации обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов.

При необходимости обучающимся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов (по заявлению обучающегося) предоставляется учебная информация в доступных формах с учетом их индивидуальных психофизических особенностей:

- для лиц с нарушениями зрения: в печатной форме увеличенным шрифтом; в форме электронного документа; индивидуальные консультации с привлечением тифлосурдопереводчика; индивидуальные задания, консультации и др.

- для лиц с нарушениями слуха: в печатной форме; в форме электронного документа;

индивидуальные консультации с привлечением сурдопереводчика; индивидуальные задания, консультации и др.

- для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата: в печатной форме; в форме электронного документа; индивидуальные задания, консультации и др.

7. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

В соответствии с требованиями ФГОС ВО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений планируемым результатам обучения по дисциплине созданы фонды оценочных средств. Типовые контрольные задания, методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений и навыков, а также критерии и показатели, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и характеризующие этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы, представлены в Приложении 1.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

8.1 Основная литература

1. Замедлина Е.А. Товароведение и экспертиза товаров : Учебное пособие [Электронный ресурс] : РИОР - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=339739>

2. Петрище Ф. А., Черная М. А. Экспертиза строительных товаров : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательский Дом ФОРУМ , 2019 - 320 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=355705>

8.2 Дополнительная литература

1. Аналитический контроль в производстве кожи и меха: лабораторный практикум : Учебное пособие [Электронный ресурс] : НИЦ ИНФРА-М , 2020 - 176 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=357092>

2. Чалых, Т. И. Товароведение однородных групп непродовольственных товаров : учебник / Т. И. Чалых, Е. Л. Пехташева, Е. Ю. Райкова [и др.] ; под ред. Т. И. Чалых, Н. В. Умалёновой. - 6-е изд., стер. - Москва : Дашков и К, 2023. - 760 с. - ISBN 978-5-394-05150-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/2084684> (дата обращения: 06.09.2023).

8.3 Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", включая профессиональные базы данных и информационно-справочные системы (при необходимости):

1. Информационно-справочная система «Консультант Плюс» – <http://www.consultant.ru/>

2. Научная электронная библиотека – <https://elibrary.ru/>

3. Официальный сайт Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека (Роспотребнадзор) URL: <https://rosпотребнадзор.ru/>

4. Электронная библиотечная система «Университетская библиотека онлайн» - Режим доступа: <http://biblioclub.ru/>

5. Электронная библиотечная система ZNANIUM.COM - Режим доступа: <https://znanium.com/>

6. Электронно-библиотечная система "ZNANIUM.COM"

7. Open Academic Journals Index (ОАИ). Профессиональная база данных - Режим доступа: <http://oaji.net/>

8. Президентская библиотека им. Б.Н.Ельцина (база данных различных профессиональных областей) - Режим доступа: <https://www.prlib.ru/>

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля) и перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю) (при необходимости)

Основное оборудование:

- Весы KERN 442-43N 400г/0,1
- Витрина АКВ-1
- Микроскоп Биомед 2
- Мультимедийный комплект №2 в составе:проектор Casio XJ-M146,экран 180*180,крепление потолочное
- Цифровой микроскоп USB 500*191316
- Шкаф вытяжной ЛАБ-1200 ШВ-Н

Программное обеспечение:

10. Словарь основных терминов

Аппликация - нанесение контрастных или многоцветных рельефных элементов декора из того же материала на поверхность в горячем состоянии.

Атласное переплетение - длинные (до 4 нитей и более) основные или уточные перекрытия, чередующиеся с одиночными перекрытиями противоположной системы. Благодаря такому строению одна из систем нитей (основа или уток) создает ровный плотный настил на лицевой стороне ткани, в результате лицевая сторона приобретает гладкость и повышенный блеск.

Галтовка - это обработка поверхности деталей и изделий в специальных барабанах. В барабан вместе с изделием загружают абразивный материал (песок, наждачную пыль, керамические и металлические шары) и вращают

Деколь – метод переводного нанесения изображения с последующей термообработкой для закрепления результата.

Искусственное волокно – это волокно, получаемое химической переработкой природных высокомолекулярных соединений. Это волокна, вырабатываемые из целлюлозы и ее производных.

Забойна – участок ткани с чрезмерно уплотненными по всей ширине ткани уточными нитями.

Ковка - получение изделий и заготовок сложных форм из сильно нагретого металла с помощью последовательных ударов кувалды или молота.

Крацовка — это обработка поверхности металлических изделий вращающимися с большой скоростью (порядка 3-4 тыс. об/мин) щетками из стальной проволоки.

Натуральный шелк – текстильное волокно, являющееся продуктом выделения шелкоотделительных желез гусениц шелкопрядов

Недосека – участок ткани с очень разряженным расположением уточных нитей по всей ее ширине.

Химическое волокно – это волокно, получаемое путем химической переработки природных или синтетических высокомолекулярных соединений

Ткань – текстильное изделие, полученное в результате взаимного переплетения двух

систем нитей, расположенных по двум взаимно перпендикулярным направлениям.

Раппорт переплетения – это законченная часть переплетения, при повторении которой получается непрерывный рисунок в направлении основы и утка.

Подплетина характеризуется резким нарушением переплетения нитей основы и утка в результате обрыва нескольких нитей основы.

Полирование представляет собой процесс обработки поверхности с целью доведения изделий до требуемых размеров, повышения чистоты поверхности до 10-14-го классов точности и придания изделиям декоративного зеркального блеска.

Плотняное переплетение – имеет наименьшую величину раппорта – две нити по основе и утку. Длина перекрытия и сдвиг равны единице: перекрытия расположены в шахматном порядке. Лицевая и изнаночная стороны ткани имеют одинаковое строение и ровную (без рисунка) поверхность.

Прокатка - пропускание металлической заготовки между двумя системами валков прокатного стана, вращающихся в противоположных направлениях.

Пролет - отсутствие одной или нескольких подряд нитей утка вследствие их обрыва или доработки початка

Саржевое переплетение имеет в раппорте по основе и утку не менее трех нитей; основные и уточные перекрытия располагаются со сдвигом в одну сторону на одну нить. В результате на ткани образуются косые (саржевые) полосы, расположенные под некоторым углом снизу вверх.

Силикатное эмалирование - это получение эмалевых покрытий на основе стеклообразующих материалов с целью создания защиты от коррозии при повышенных температурах и придания декоративного вида.

Слет уточный – утолщенное место, расположенное по ширине ткани в виде рельефных рубцов различной длины и ширины.

Сталь - сплав железа с углеродом, с содержанием последнего менее 2,14%.

Тампонная печать — печать с помощью тампона (полой резиновой груши), который переносит краску в один цвет с типографского клише на поверхность любой криволинейной формы. Тампон прижимают к декорируемому изделию с помощью давления воздуха.

Трафаретная печать используется для нанесения на плоские или криволинейные поверхности. Краска втирается ракельным ножом или распыляется (аэрография) через пробелы в шаблоне трафарете (например, через капроновую сетку), оставляя напечатанным текст или рисунок в один цвет.

Трикотажное полотно – это гибкий, плоский, вязаный материал, образованный путем изгибания нити в петли и переплетения между собой.

Флексография - печать с резиновых форм — позволяет получать многоцветный рисунок в 4—6 красок. Нанесение производится на высокоскоростных печатных машинах.

Чугун - сплав железа с углеродом с содержанием углерода от 2,14% до 6%.

Шлифование - это метод обработки поверхности с помощью вращающихся абразивных шлифовальных кругов или головок на шлифовальных станках.

Шликер - устойчивая суспензия, состоящая из тонкодисперсной (твердой), дисперсионной (жидкой) и газовой фаз.

Штамповка - придание металлу определенной формы с помощью давления штампа.

Экструзия - процесс непрерывного выдавливания материала, находящегося в вязкотекучем состоянии, через канал формирующего инструмента (головки), конфигурация которого определяет профиль изделия.