

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

КАФЕДРА ДИЗАЙНА И ТЕХНОЛОГИЙ

Рабочая программа дисциплины (модуля)

**ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Направление и направленность (профиль)

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

Год набора на ОПОП  
2020

Форма обучения  
очная

Владивосток 2020

Рабочая программа дисциплины (модуля) «Технология швейных изделий» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности (утв. приказом Минобрнауки России от 22.09.2017г. №962) и Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры (утв. приказом Минобрнауки России от 05.04.2017 г. N301).

Составитель(и):

*Королева Л.А., кандидат технических наук, доцент, Кафедра дизайна и технологий,  
Lyudmila.Koroleva1@vvsu.ru*

Утверждена на заседании кафедры дизайна и технологий от 24.03.2020 , протокол № 11

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий кафедрой (разработчика)

Клочко И.Л.

<b>ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ</b>	
Сертификат	1575737265
Номер транзакции	0000000003E9F0C
Владелец	Клочко И.Л.

## 1 Цель, планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)

Целью изучения дисциплины «Технология швейных изделий» является освоение прогрессивными методами технологической обработки плечевой и поясной верхней одежды пальтово-костюмного и платьево – блузочного ассортимента плечевой и поясной групп из разных видов материалов на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта.

### Задачи освоения дисциплины

- формирование знаний в области поузловой обработки верхней одежды различного ассортимента на основе изучения научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта;
- приобретение профессиональных компетенций, позволяющих изготавливать верхнюю одежду пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента;
- применение полученных знания для принятия оптимальных технологических решений, оценки их производительности и эффективности;
- оформление технической документации для внедрения в технологический процесс, определять режимы обработки;
- выбрать оптимальный парк оборудования для пошива того или иного вида изделий в соответствии с типом предприятия.

Планируемыми результатами обучения по дисциплине (модулю), являются знания, умения, навыки. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представлен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции, формируемые в результате изучения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код и формулировка компетенции	Код и формулировка индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине		
			Код результата	Формулировка результата	
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)	ОПК-6 : Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1к : Подбирает эффективные технические средства и оборудование для изготовления образцов изделий легкой промышленности	РД1	Знание	классификаций эффективных технических средств и оборудования для изготовления образцов изделий легкой промышленности
			РД2	Умение	подбирать эффективные технические средства и оборудование для изготовления образцов изделий легкой промышленности
		РД3	Навыки	работы на эффективных технических средствах и оборудовании для изготовления образцов изделий легкой промышленности	
		РД4	Знание	методов технологической обработки при изготовлении основных узлов образцов швейных изделий легкой промышленности пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента	

			РД5	Умение	выбирать и графически изображать методы технологической обработки при изготовлении образцов швейных изделий легкой промышленности пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента
--	--	--	-----	--------	--

## 2 Место дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Дисциплина Технология швейных изделий является частью вариативной составляющей в цикле профессиональных дисциплин по направлению подготовки бакалавров 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, профиль Технология моды.

Данный курс совместно с другими дисциплинами профессионального цикла участвует в формировании профессиональных компетенций выпускника, давая студентам понимание необходимости знаний и умений в сфере крайне важного вида деятельности с точки зрения обеспечения качества продукции швейной отрасли и оказываемых услуг.

Учебный курс «Технология швейных изделий» разработан и излагается бакалаврам с целью повышения их общепрофессиональной подготовки.

Курс направлен на формирование у студентов знаний об особенностях принятия технологических решений при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента. В учебном курсе изучаются конструкции технологических узлов швейных изделий, востребованных на рынке товаров отраслей легкой промышленности, в соответствии со свойствами используемых пакетов материалов. Данная дисциплина обучает одному из основных профессиональных качеств – умению оформлять техническую документацию для внедрения в технологический процесс, определять режимы обработки; выбирать оптимальный парк оборудования для пошива того или иного вида изделий в соответствии с типом предприятия и его категоричности.

В учебном курсе изучаются методы обработки и сборки изделий, востребованных на рынке товаров отраслей легкой промышленности, таких как пальто, куртки, пиджаки, жакеты, плащи, платья, блузки, мужские сорочки, брюки и юбки, конструктивных решений узлов, используемого оборудования и требований, предъявляемых к выбору швейного оборудования, приспособлениям малой механизации, автоматизации и механизации технологических процессов; режимов технологических соединений и параметров влажно – тепловой обработки; оборудования для влажно – тепловой обработки.

Несмотря на большое разнообразие ассортимента верхней одежды из различных видов материалов, в методах технологической обработки узлов швейных изделий есть много общего. Однако есть и существенные различия, в частности, вызванные особенностями конструкций одежды и применяемыми пакетами материалов. Поэтому при изучении методов технологической обработки целесообразно выделить их в отдельные группы и анализировать их по основным узлам швейных изделий и сборки деталей в порядке технологической последовательности. Это способствует более глубокому усвоению материала, позволяет систематизировать и обобщить разнообразие методов технологической обработки, содействует развитию творческого подхода при их выборе в рамках проектирования технологических процессов по изготовлению данных изделий.

Все вышесказанное обуславливает актуальность изучения бакалаврами дисциплины «Технология швейных изделий». Дисциплина позволяет сформировать у студентов систему знаний, умений и навыков в области рассматриваемого вида деятельности для обеспечения

эффективности и качества оказываемых услуг и выпускаемой продукции.

Программа курса построена в соответствии с требованиями ОПОП направления подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, профиль Технология моды на базе Федерального государственного стандарта высшего образования. Рабочая программа по учебной дисциплине разработана на основе учебного плана 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности, профиль Технология моды. Программа содержит теоретические и практические составляющие предмета «Технология швейных изделий».

### 3. Объем дисциплины (модуля)

Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Общая трудоемкость дисциплины

### 4 Структура и содержание дисциплины (модуля)

#### 4.1 Структура дисциплины (модуля) для ОФО

Тематический план, отражающий содержание дисциплины (перечень разделов и тем), структурированное по видам учебных занятий с указанием их объемов в соответствии с учебным планом, приведен в таблице 3.1

Таблица 3.1 – Разделы дисциплины (модуля), виды учебной деятельности и формы текущего контроля для ОФО

№	Название темы	Код результата обучения	Кол-во часов, отведенное на				Форма текущего контроля
			Лек	Практ	Лаб	СРС	
<b>1 семестр</b>							
1	Ассортимент и конструкция швейных изделий.	РД5	0	0	6	4	Защита лабораторной работы № 1; перечень №1 кейс задач (п.5.8) к лабораторным работам №№ 1-7
<b>1 семестр</b>							
1	Цель и задачи курса. Структура и содержание дисциплины «Технология швейных изделий». Способы формообразования швейных изделий.		2	0	0	4	Собеседование №1 (п.5.6)
2	Влажно-тепловая обработка швейных изделий		2	0	0	4	Собеседование №1 (п.5.6); перечень №1 кейс задач к л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторных работ №№ 2-7
2	Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.	РД2, РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	8	4	Собеседование № 1 (п.5.6); Защита лабораторной работы №2; перечень №1 кейс задач (п.5.8) к лабораторным работам № 2-7

3	Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	16	4	Собеседование № 1 (п.5.6); Защита лабораторной работы № 3; перечень кейс задач (п.5.8) к лабораторным работам № 2-7
3	Способы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды. Общие сведения о процессах изготовления швейных изделий.	РД4	2	0	0	4	Собеседование №1 (п.5.6); перечень №1 кейс задач к л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторных работ №№ 2-7
4	Начальная обработка основных деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента.	РД1, РД4	2	0	0	4	Собеседование по теме лекции №4 (п.5.6); перечень №1 кейс задач к л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторных работ № 2
4	Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	10	4	Собеседование № 1 (п.5.6); Защита лабораторной работы № 4; перечень №1 кейс задач (п.5.8) к лабораторным работам № 2-7
5	Технологический процесс обработки и сборки карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.	РД4	4	0	0	4	Собеседование №1 (п.5.6); перечень №1 кейс задач к л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторных работ № 3
5	Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	10	4	Защита лабораторной работы №5; Комплект образцов к лабораторной работе № 5 (п.5.4)
6	Технологический процесс обработки бортов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.	РД4	2	0	0	4	Собеседование №1 (п.5.6); перечень №1 кейс задач к л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторной работы № 4
6	Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	12	2	Собеседование № 1 (п.5.6); Защита лабораторной работы № 6; перечень №1 кейс задач (п.5.8) к лабораторным работам № 2-7
7	Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий пальтово - костюмного ассортимента	РД4	2	0	0	3	Собеседование №1 (п.5.6); Перечень №1 кейс задач л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторной работы № 6
7	Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	10	2	Собеседование № 1 (п.5.6); Защита лабораторной работы № 7; Перечень №1 кейс задач (п.5.8) к лабораторным работам № 2-7

8	Технологический процесс обработки и сборки рукавов изделий пальтово-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки среза низа плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента.	РД4	2	0	0	2	Собеседование №1 (п.5.6); перечень №1 кейс задач к л/р №№ 2-7 (п.5.8); Защита лабораторной работы №7
<b>2 семестр</b>							
8	Обработка карманов в верхней одежде поясной группы	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	6	2	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторной работы №№ 8; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-15
9	Обработка застежек в верхней одежде поясной группы	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	8	4	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторной работы №9; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-13
9	Начальная обработка деталей брюк. Особенности технологической обработки карманов брюк.	РД4	4	0	0	2	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторной работы № 8; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-15
10	Технологический процесс обработки застежек брюк	РД4	2	0	0	2	Собеседование №2 (п.5.7); перечень №2 кейс задач к л/р №№ 8-15 (п.5.9); Защита лабораторной работы №9
10	Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	6	2	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторных работ № 10; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-15
11	Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	6	2	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторных работ № 11; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-15
11	Технологический процесс обработки верхних и нижних срезов брюк	РД4	2	0	0	4	Собеседование №2 (п.5.7); Перечень №2 кейс задач к л/р №№ 8-13 (п.5.9); Защита лабораторной работы №10
12	Начальная обработка изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента	РД4	2	0	0	2	Собеседование №2 (п.5.7); перечень №2 кейс задач к л/р №№ 8-15 (п.5.9)
12	Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	6	2	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторной работы № 12; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-15

13	Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента.	РД4	2	0	0	2	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторных работ № 11; перечень №2 кейс задач (п.5.9) к лабораторным работам № 8-15
13	Обработка рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	РД3, РД4, РД5, РД6	0	0	8	3	Собеседование № 2 (п.5.7); Защита лабораторной работы №13
14	Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных)	РД1, РД2	0	0	8	5	Защита лабораторной работы № 14; Перечень №3 кейс задач (п.5.10) к лабораторным работам №№ 14-17
14	Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента	РД4	2	0	0	2	Собеседование №2 (п.5.7); перечень №2 кейс задач к л/р №№ 8-15 (п.5.9); Защита лабораторной работы № 12
15	Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения	РД1, РД2	0	0	8	5	Защита лабораторной работы № 15; Перечень №3 кейс задач (п.5.10) к лабораторным работам №№ 14-17
15	Технологический процесс обработки рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	РД4	2	0	0	2	Собеседование №2 (п.5.7); Защита лабораторной работы №13
16	Технологический процесс процессов изготовления мужских сорочек	РД4	2	0	0	2	Собеседование №2 (п.5.7)
16	Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов	РД1, РД2	0	0	8	5	Защита лабораторной работы № 16; Перечень №3 кейс задач (п.5.10) к лабораторным работам №№ 14-17
17	Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки	РД1, РД2	0	0	8	5	Защита лабораторной работы № 17; Перечень №3 кейс задач (п.5.10) к лабораторным работам №№ 14-17
<b>Итого по таблице</b>			<b>36</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>106</b>	

#### 4.2 Содержание разделов и тем дисциплины (модуля) для ОФО

##### 1 семестр

##### *Тема 1 Ассортимент и конструкция швейных изделий.*

Содержание темы: Цель работы: изучение ассортимента и конструкции верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Содержание: Ознакомление с ассортиментом швейных изделий с учетом утилитарного и социально-эстетического назначения, классификацией одежды, размерным ассортиментом одежды, требованиями к одежде. Изучение сведений о конструкции одежды на примере мужского пиджака, наименований деталей кроя, конструктивных линий и долевого направления нитей в деталях кроя.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторная работа.



Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

## **1 семестр**

*Тема 1 Цель и задачи курса. Структура и содержание дисциплины «Технология швейных изделий». Способы формообразования швейных изделий.*

Содержание темы: Требования на промежуточной, семестровой аттестациях, экзамене, при выполнении лабораторных работ, график выполнения лабораторных работ. Состояние швейной промышленности в Российской Федерации, направление развития и совершенствования процессов изготовления швейных изделий, их механизация и автоматизация, техническое перевооружение. Конструктивный способ формообразования, достоинства и недостатки. Способ воздействия на «грубую» структуру, изменение угла между системами нитей, использование драпируемости материалов. Способ воздействия на тонкую структуру, сухая тепловая обработка, влажно-тепловая обработка, влажно-тепловая с использованием химических сред.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 2 Влажно-тепловая обработка швейных изделий.*

Содержание темы: Задачи и стадии стадии влажно-тепловой обработки (ВТО). Характеристика термодинамической кривой. Параметры, способы и операции ВТО. Условное обозначение операций ВТО. Факторы, влияющие на качество ВТО. Химизация технологических процессов при производстве швейных изделий. Сущность процесса склеивания. Виды клеев, применяемых в швейном производстве. Способы нанесения клеевых полимеров. Виды клеевых материалов. Обозначение. Методы обработки деталей при клеевом способе соединения.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 2 Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.*

Содержание темы: Ознакомление с содержанием начальной обработки основных деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Разработка инструкционной карты начальной обработки переда жакета со стабилизацией линейных размеров данной детали. Выполнение начальной обработки переда жакета по разработанной технологии.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторная работа, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 3 Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Ознакомление с классификацией, разновидностями конструктивно-технологического решения карманов при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Выбор и обоснование метода технологической обработки карманов при изготовлении мужского пиджака. Разработка инструкционных карт на изготовление карманов мужского пиджака. Изготовление карманов мужского пиджака по разработанной технологии. Разработка технологической документации на процесс изготовления карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента в соответствие с индивидуальным заданием.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 3 Способы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды. Общие сведения о процессах изготовления швейных изделий.*

Содержание темы: Характеристика процесса дублирования. Характеристика процесса фронтального дублирования. Обработка срезов деталей для предохранения их от растяжения. Закрепление объемной формы деталей изделий. Обработка краев деталей с целью их закрепления и фиксации швов. Характеристика методов технологической обработки. Экономическая оценка эффективности методов обработки.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 4 Начальная обработка основных деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Последовательность сборки швейных изделий на примере верхней одежды. Этапы начальной обработки переда и спинки. Соединение составных частей переда и спинки. Линейная стабилизация размеров деталей переда и спинки. Обработка срезов и вытачек. Обработка шлиц (разрезов) спинок. Классификация швейных машин и оборудования для влажно-тепловой обработки для изготовления образцов изделий легкой промышленности.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 4 Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Ознакомление с содержанием процессов обработки и сборки бортов при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Выбор и обоснование метода технологической обработки борта мужского пиджака. Разработка инструкционной карты на изготовление борта мужского пиджака. Обработка борта мужского пиджака по разработанной технологии. Разработка технологической документации на обработку борта в изделиях пальтово-костюмного ассортимента в соответствии с индивидуальным заданием.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 5 Технологический процесс обработки и сборки карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Классификации карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента. Основные этапы обработки прорезных карманов. Особенности обработки прорезных карманов: с листочками (настрочными или втачными концами); с клапаном и обтачками; в рамку. Особенности обработки карманов в швах. Особенности обработки накладных карманов. Особенности обработки внутренних карманов.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 5 Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Ознакомление с содержанием процесса обработки подкладки и соединения с изделием при изготовлении верхней одежды пальтово - костюмного ассортимента плечевой группы. Выбор и обоснование способов обработки подкладки и соединения с жакетом, низа жакета при изготовлении жакета. Разработка инструкционной карты на обработку подкладки и соединение с жакетом, включая обработку низа жакета.

Выполнение схем и изготовление образцов методов технологической обработки подкладки и соединения с жакетом, обработки низа жакета. Разработка технологической документации на процесс обработки низа в изделиях пальтово - костюмного ассортимента плечевой группы в соответствии с индивидуальным заданием.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 6 Технологический процесс обработки бортов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Обработка подборта. Обработка борта с внутренними (потайными, супатными) застежками: с петлями, расположенными по краю борта; с дополнительным прорезом для поперечных петель в изделиях с открытыми подбортами; с прорезом, расположенным параллельно краю борта; с втачной планкой для обработки поперечных петель; в шве обтачивания борта. Прокладывание кромки при обработке борта. Обработка и сборка борта (обтачного, цельновыкроенного, окантованного). Обработка борта встык с застежкой-молния.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 6 Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Ознакомление с содержанием процессов обработки воротников и соединения с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента. Выбор и обоснование способа обработки воротника при изготовлении мужского пиджака. Разработка инструкционной карты на обработку воротника и соединения с горловиной мужского пиджака. Обработка воротника и соединение с горловиной мужского пиджака по разработанной технологии. Разработка технологической документации на обработку воротника и соединение с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента в соответствии с индивидуальным заданием.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: индивидуальное задание.

*Тема 7 Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий пальтово - костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Обработка нижнего воротника. Соединение нижнего воротника с прокладками и верхним воротником. Сборка воротника и соединение его с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 7 Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Ознакомление с классификацией и содержанием процессов обработки и сборки рукавов при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента. Выбор и обоснование способа обработки низа рукава при изготовлении мужского пиджака. Разработка инструкционной карты на обработку низа рукава мужского пиджака с различными видами шлиц. Изготовление образцов обработки низа рукава с различными видами шлиц по разработанной технологии. Разработка технологической документации на метод технологической обработки рукава в изделиях пальтово-костюмного ассортимента в соответствии с индивидуальным заданием.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 8 Технологический процесс обработки и сборки рукавов изделий пальто-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки среза низа плечевых изделий пальто-костюмного ассортимента.*

Содержание темы: Обработка нижнего воротника. Соединение нижнего воротника с прокладками и верхним воротником. Сборка воротника и соединение его с горловиной изделий пальто-костюмного ассортимента.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

## **2 семестр**

*Тема 8 Обработка карманов в верхней одежде поясной группы.*

Содержание темы: Проведение сравнительного анализа обработки карманов в плечевых и поясных изделиях. Изучение способов технологической обработки карманов в брюках в данной лабораторной работе предлагается изучить на примерах обработки заднего прорезного кармана с клапаном и бокового кармана с отрезным бочком, разработанными в соответствии с представленными технологическими последовательностями, нормативными документами, лабораторными образцами указанных узлов.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 9 Обработка застежек в верхней одежде поясной группы.*

Содержание темы: Изучение способов технологической обработки застежек брюк в данной лабораторной работе предлагается изучить на примерах обработки застежки брюк на петли и пуговицы и с застежкой-молнией, разработанными в соответствии с представленными технологическими последовательностями, нормативными документами, лабораторными образцами указанных узлов.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 9 Начальная обработка деталей брюк. Особенности технологической обработки карманов брюк.*

Содержание темы: Ассортимент брюк. Начальная обработка основных деталей брюк. ВТО деталей брюк. Особенности технологических решений карманов брюк.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 10 Технологический процесс обработки застежек брюк.*

Содержание темы: Методы технологической обработки застежек брюк на петли и пуговицы, с застежкой-молнией разного назначения из различных видов материала.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 10 Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы.*

Содержание темы: Ознакомление с содержанием методов технологической обработки

верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы. Обоснование выбора методов технологической обработки верхнего и нижних срезов мужских брюк. Выполнение схем и изготовление образцов методов технологической обработки верхнего и нижних срезов мужских брюк в соответствии с разработанными инструкционными картами. Разработка технологической последовательности для обработки верхнего или нижних срезов в верхней одежде поясной группы в соответствии с индивидуальным заданием.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 11 Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: Изучение способов технологической обработки застежек в данной лабораторной работе предлагается изучить на примерах обработки застёжек втачными и настрочными планками в разрезе основных деталей, разработанными в соответствии с представленными технологическими последовательностями, нормативными документами, лабораторными образцами указанных узлов.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 11 Технологический процесс обработки верхних и нижних срезов брюк.*

Содержание темы: Особенности соединения боковых, шаговых и средних срезов брюк. Обработка и прикрепление леи. Методы технологической обработки верхних и нижних срезов брюк. Окончательная отделка брюк.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 12 Начальная обработка изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: Ассортимент верхней одежды платьево-блузочного ассортимента. Начальная обработка основных деталей. Обработка срезов. Обработка вытачек, отделочных швов, складок, сборок, мягких незаутюженных складок, буф и подрезов. Обработка различных видов отделок и соединение их с деталями (тесьма, сутаж, кружево, оборки, воланы, рюши, бейки). Обработка и соединение деталей с кокетками. Особенности процессов обработки отделочных деталей (клапанов, листочек и т.п.). Методы технологической обработки прорезных, непрорезных, накладных карманов. .

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 12 Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: Изучение способов технологической обработки и соединения воротников с изделиями в данной лабораторной работе предлагается изучить на примерах обработки воротников с отрезной стойкой, отложного и обработки горловины без воротника, разработанными в соответствии с представленными технологическими последовательностями, нормативными документами, лабораторными образцами указанных узлов.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: кейс задача.

*Тема 13 Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: Классификация процессов обработки бортов (застежек) в изделиях платьево-блузочного ассортимента. Характеристика процессов изготовления застежек в виде борта, в разрезах, в швах.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 13 Обработка рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: 1. Изучить классификацию и содержание процесса технологической обработки низа рукавов в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента 2. Выбрать и обосновать способ обработки разреза низа рукавов и притачной манжеты в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента 3. Разработать схемы конструкций проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку разреза низа рукавов и притачной манжеты в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента 4. Выполнить образцы разреза низа рукавов и притачной манжеты в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента 5. Оформить отчет по лабораторной работе №13 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий .

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 14 Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных).*

Содержание темы: Изучение классификации швейных машин в зависимости от назначения. Технологические характеристики машин общего назначения (универсальных). Применение стачивающих машин. .

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 14 Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: Разновидности конструктивно-технологического решения воротников в изделиях платьево-блузочного ассортимента. Особенности процессов изготовления отложных воротников в изделиях с отворотами, с застежкой до верха. Особенности процессов изготовления воротников на стойках и воротников-стоек. Особенности процессов изготовления воротников типа «шаль», апаш; одинарных воротников; горловины без воротников. Соединение срезов рукавов. Особенности соединения рукавов различных кроев с проймами. Методы технологической обработки застежек по низу рукавов, низа рукавов без манжет, с манжетами. Особенности обработки пройм в изделиях без рукавов. .

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 15 Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения.*

Содержание темы: Цель работы: Изучение основных технологических характеристик

и применения швейных машин специального назначения. Изучить классификацию швейных машин в зависимости от назначения. Технологические характеристики и применение специальных швейных машин (краеобметочные, стачивающе-обметочные, подшивочные, плоскошовные).

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 15 Технологический процесс обработки рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.*

Содержание темы: Соединение срезов рукавов. Особенности соединения рукавов различных кроев с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента. Особенности обработки застежек по низу рукавов. Особенности обработки низа рукавов без манжет. Особенности обработки низа рукавов с манжетами. Особенности обработки пройм в изделиях платьево-блузочного ассортимента без рукавов.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 16 Технологический процесс изготовления мужских сорочек.*

Содержание темы: Ассортимент мужских и детских сорочек. Технологическая последовательность обработки основных узлов мужских сорочек. Виды спинок. Особенности обработки спинок с кокетками. Методы технологической обработки карманов, застежек, воротников. Характеристика процессов изготовления рукавов. Обработка и соединение манжет с низом рукава. Соединение боковых срезов и срезов рукавов. Обработка среза низа сорочек.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: Лекция, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 16 Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов.*

Содержание темы: Цель работы: Изучение основных технологических характеристик и применения швейных полуавтоматов и автоматов. Изучить классификацию швейных машин в зависимости от назначения. Технологические характеристики и применение швейных полуавтоматов и автоматов (для пришивания пуговиц, изготовления закрепок и петель).

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

*Тема 17 Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки.*

Содержание темы: Цель работы: Изучение основных технологических характеристик и выбор оборудования для влажно-тепловой обработки. Содержание работы: Ознакомление с операциями влажно-тепловой обработки. Изучение классификации оборудования для влажно-тепловой обработки. Изучение основных характеристик оборудования для влажно-тепловой обработки. Установление взаимосвязи между операциями влажно-тепловой обработки и оборудованием для влажно-тепловой обработки.

Формы и методы проведения занятий по теме, применяемые образовательные технологии: лабораторное занятие, тематические дискуссии.

Виды самостоятельной подготовки студентов по теме: конспект.

## **5 Методические указания для обучающихся по изучению и реализации дисциплины (модуля)**

### **5.1 Методические рекомендации обучающимся по изучению дисциплины и по обеспечению самостоятельной работы**

Проведение лабораторных работ предполагает конкретизацию и углубленную проработку лекционного материала, закрепление изучаемых вопросов путем соединения полученных теоретических знаний с решением конкретных практических задач в области изучения информационных технологий, позволяющих продвигать товары и услуги. В начале каждого практического занятия по текущей теме проводится устный опрос.

Подготовка к лабораторным работам позволяет: расширить кругозор; ознакомиться со значительным количеством литературы; способствует приобретению студентами навыков самостоятельного творческого решения практических задач; развивает мышление; приобщает будущего бакалавра к практической деятельности в рамках выбранного направления. В качестве самостоятельной работы предполагается подготовка коротких сообщений, поиск информации в сети Интернет, выполнение заданных проектов в виде конспектов.

В учебном процессе с целью формирования и развития профессиональных навыков, обучающихся используются активные и интерактивные формы проведения занятий (проблемные лекции, дискуссии) в сочетании с внеаудиторной (самостоятельной) работой.

Требованиями к созданию презентаций служат:

- к содержанию – демонстрация глубокого понимания описываемых процессов, хорошо структурированный, логично организованный материал, представление интересных материалов, грамотное использование специальной терминологии;

- к визуальной подаче материала – соответствие оформления слайдов содержанию, грамотный подбор параметров шрифта (текст должен хорошо читаться), четко структурированный небольшого объема текст на одном слайде, отсутствие грамматических и синтаксических ошибок.

Самостоятельная работа студентов направлена на углубление полученных знаний и умений, самостоятельное изучение некоторых тем курса, подбор и подготовку материала для выполнения заданий лабораторных работ; в ответах на контрольные вопросы для оценки качества усвоения дисциплины.

При участии в практических занятиях студенту необходимо учитывать специфику дисциплины, направленную на развитие профессиональных умений и навыков. В соответствии с вышеперечисленными интерактивными формами проведения занятий предполагается соблюдение следующих требований: установление эмоциональных контактов между учащимися, демонстрация умения работать в команде, способность прислушиваться к мнению своих товарищей, к проявлению творчества и фантазии, коммуникабельности, активной жизненной позиции. На занятии высоко оцениваются проявление индивидуальности, свободы самовыражения, активная деятельность, взаимоуважение и демократичность.

При изучении курса «Технология швейных изделий» следует, прежде всего, использовать учебники, учебные пособия, указанные в списке основной и дополнительной литературы. В настоящее время существует довольно обширный список литературы, посвященной рассмотрению самых разнообразных вопросов, связанных с особенностями изготовления верхней одежды. Список литературы, представленный в учебной программе, содержит информационно-аналитический материал, который всесторонне раскрывает содержание дисциплины и обеспечивает эффективность самостоятельной работы студентов при подготовке к занятиям.

Экзамен по дисциплине проводится в форме итогового теста (3 семестр) и комплексных заданий (4 семестр).

Для контроля качества освоения дисциплины используется система рейтинговой оценки в соответствии с СК-СТО-ПЛ-04-1.113-2015 «Рейтинговая система оценки



успеваемости студентов». Экзамен ставится при условии получения баллов в сумме от 61 до 100 баллов.

## **5.2 Особенности организации обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов**

При необходимости обучающимся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов (по заявлению обучающегося) предоставляется учебная информация в доступных формах с учетом их индивидуальных психофизических особенностей:

- для лиц с нарушениями зрения: в печатной форме увеличенным шрифтом; в форме электронного документа; индивидуальные консультации с привлечением тифлосурдопереводчика; индивидуальные задания, консультации и др.

- для лиц с нарушениями слуха: в печатной форме; в форме электронного документа; индивидуальные консультации с привлечением сурдопереводчика; индивидуальные задания, консультации и др.

- для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата: в печатной форме; в форме электронного документа; индивидуальные задания, консультации и др.

## **6 Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)**

В соответствии с требованиями ФГОС ВО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений планируемым результатам обучения по дисциплине (модулю) созданы фонды оценочных средств. Типовые контрольные задания, методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений и навыков, а также критерии и показатели, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и характеризующие этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы, представлены в Приложении 1.

## **7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)**

### **7.1 Основная литература**

1. Воронкова Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательский Дом ФОРУМ , 2019 - 128 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=330052>

2. Конопальцева Н.М., Крюкова Н.А., Морозова Л.В. Новые технологии в производстве специальной и спортивной одежды : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательство ФОРУМ , 2021 - 239 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=377903>

3. Сурикова Г.И., Сурикова О.В., Кузьмичев В.Е. и др. Проектирование изделий легкой промышленности в САПР (САПР одежды) : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательский Дом ФОРУМ , 2020 - 336 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=356127>

### **7.2 Дополнительная литература**

1. Алхименкова Л. В. Технологическая документация на швейное изделие без подкладки. Технологическая схема разделения труда [Электронный ресурс] : Уральский государственный архитектурно-художественный университет , 2019 - Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/131238>

2. Бузлова Г.В. Лабораторный практикум по МДК.03.01. Основы обработки

различных видов одежды, ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве : Практикум [Электронный ресурс] : Русайнс , 2021 - 119 - Режим доступа: <https://www.book.ru/book/936805>

3. Каграманова И.Н., Конопальцева Н.М. Технология швейных изделий : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательский Дом ФОРУМ , 2020 - 304 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=362974>

4. Каграманова И.Н., Конопальцева Н.М. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательский Дом ФОРУМ , 2021 - 304 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=373453>

5. Красавчикова А. П. Технология швейных изделий из меха: методические указания к выполнению лабораторных работ: в 2 ч. Ч.1 [Электронный ресурс] : Костромской государственный университет имени Н.А. Некрасова , 2020 - Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/160103>

6. Смирнова Н.И., Воронкова Т.Ю., Конопальцева Н.М. Конструкторско-технологическое обеспечение предприятий индустрии моды : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Инфра-М , 2020 - 272 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=349796>

7. Смирнова Н.И., Конопальцева Н.М. Проектирование конструкций швейных изделий для индивидуального потребителя : Учебное пособие [Электронный ресурс] : ИНФРА-М , 2021 - 430 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=362904>

8. Шершнева Л.П., Сунаева С.Г. Проектирование швейных изделий в САПР : Учебное пособие [Электронный ресурс] : Издательский Дом ФОРУМ , 2021 - 286 - Режим доступа: <https://znanium.com/catalog/document?id=371802>

### **7.3 Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", включая профессиональные базы данных и информационно-справочные системы (при необходимости):**

1. Электронная библиотечная система ZNANIUM.COM - Режим доступа: <https://znanium.com/>

2. Электронно-библиотечная система Book.ru - Режим доступа: <https://www.book.ru/>

3. Электронно-библиотечная система издательства "Лань" - Режим доступа: <https://e.lanbook.com/>

4. Open Academic Journals Index (ОАИ). Профессиональная база данных - Режим доступа: <http://oaji.net/>

5. Президентская библиотека им. Б.Н.Ельцина (база данных различных профессиональных областей) - Режим доступа: <https://www.prlib.ru/>

6. Информационно-справочная система "Консультант Плюс" - Режим доступа: <http://www.consultant.ru/>

## **8 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля) и перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения**

### Основное оборудование:

- Краеобметочная машина 3-х нит.SUNSTAR SC-9003-042-МО4
- Мультимедийный комплект №2 в составе:проектор Casio XJ-M146,экран 180\*180,крепление потолочное
- Парогенератор с утюгом PS 05/B
- Парогенератор с утюгом PS25
- Подшивочная машина FY 500
- Пром. швейная машина SANSTAR SF-7500 M 156 G со столом и двигателем

- Пром.швейная машина SUNSTAR KM-250A
- Пром.швейная машина SUNSTAR KM-3400 BL
- Пром.швейная машина SUNSTAR SC-7300 M
- Промышленная швейная машина FY 5550/FDM +головка+стол+двигатель
- Швейная машина "Минерва".
- Эл.утюг PS355 Electric iron

Программное обеспечение:

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА

КАФЕДРА ДИЗАЙНА И ТЕХНОЛОГИЙ

Фонд оценочных средств  
для проведения текущего контроля  
и промежуточной аттестации по дисциплине (модулю)

**ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Направление и направленность (профиль)  
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

Год набора на ОПОП  
2020

Форма обучения  
очная

Владивосток 2020

## 1 Перечень формируемых компетенций

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код и формулировка компетенции	Код и формулировка индикатора достижения компетенции
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)	ОПК-6 : Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1к : Подбирает эффективные технические средства и оборудование для изготовления образцов изделий легкой промышленности
		ОПК-6.2к : Выбирает эффективные методы технологической обработки при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

Компетенция считается сформированной на данном этапе в случае, если полученные результаты обучения по дисциплине оценены положительно (диапазон критериев оценивания результатов обучения «зачтено», «удовлетворительно», «хорошо», «отлично»). В случае отсутствия положительной оценки компетенция на данном этапе считается несформированной.

## 2 Показатели оценивания планируемых результатов обучения

**Компетенция ОПК-6 «Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности»**

Таблица 2.1 – Критерии оценки индикаторов достижения компетенции

Код и формулировка индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине			Критерии оценивания результатов обучения
	Код результата	Тип результата	Результат	
ОПК-6.1к : Подбирает эффективные технические средства и оборудование для изготовления образцов изделий легкой промышленности	РД1	Знание	классификаций эффективных технических средств и оборудования для изготовления образцов изделий легкой промышленности	полнота освоения материала, правильность ответов на поставленные вопросы, корректность использования профессиональной терминологии
	РД2	Умение	подбирать эффективные технические средства и оборудование для изготовления образцов изделий легкой промышленности	корректность выбора методов (инструментов) решения задач; обоснованность принимаемых решений; корректность использования профессиональной терминологии; самостоятельность решения поставленных задач
ОПК-6.2к : Выбирает эффективные методы технологической обработки при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	РД3	Навыки	работы на эффективных технических средствах и оборудовании для изготовления образцов изделий легкой промышленности	соответствие требованиям нормативно-технической документации; корректность получаемых результатов
	РД4	Знание	методов технологической обработки при изготовлении основных узлов образцов швейных изделий легкой промышленности пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента	полнота освоения материала, правильность ответов на поставленные вопросы, корректность использования профессиональной терминологии

	Р Д 5	У м е н е	выбирать и графически изображать методы технологической обработки при изготовлении образцов швейных изделий легкой промышленности пальто-костюмного и платьевоблузочного ассортимента	корректность выбора методов (инструментов) решения задач; обоснованность принимаемых решений; корректность использования профессиональной терминологии; самостоятельность решения поставленных
--	-------------	-----------------------	---	--

Таблица заполняется в соответствии с разделом 2 Рабочей программы дисциплины (модуля).

### 3 Перечень оценочных средств

Таблица 3 – Перечень оценочных средств по дисциплине (модулю)

Контролируемые планируемые результаты обучения	Контролируемые темы дисциплины	Наименование оценочного средства и представление его в ФОС		
		Текущий контроль	Промежуточная аттестация	
Очная форма обучения				
РД1	Знание : классификаций эффективных технических средств и оборудования для изготовления образцов изделий легкой промышленности	1.4. Начальная обработка основных деталей верхней одежды пальто-костюмного ассортимента.	Лабораторная работа	Контрольная работа
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Контрольная работа
			Собеседование	Тест
		2.14. Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных)	Лабораторная работа	Контрольная работа
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Контрольная работа
			Собеседование	Тест
	2.15. Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения	Лабораторная работа	Контрольная работа	
		Лабораторная работа	Тест	
		Собеседование	Контрольная работа	
		Собеседование	Тест	
	2.16. Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов	Лабораторная работа	Контрольная работа	
		Лабораторная работа	Тест	
		Собеседование	Контрольная работа	

			Собеседование	Тест
		2.17. Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки	Лабораторная работа	Контрольная работа
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Контрольная работа
			Собеседование	Тест
РД2	Умение : подбирать эффективные технические средства и оборудование для изготовления образцов изделий легкой промышленности	1.2. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
		2.14. Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных)	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
		2.15. Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
		2.16. Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
		2.17. Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест

РД3	Навыки : работы на эффективных технических средствах и оборудовании для изготовления образцов изделий легкой промышленности	1.2. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.3. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.4. Обработка бортов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.5. Обработка подкладок и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.6. Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.7. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		2.8. Обработка карманов в верхней одежде поясной группы	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		2.9. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		2.10. Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		2.11. Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		2.12. Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		2.13. Обработка рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		РД4	Знание : методов технологической обработки при изготовлении основных узлов образцов швейных изделий легкой промышленности пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента	1.2. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.
Кейс-задача	Тест			
Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания			
Лабораторная работа	Тест			
Собеседование	Разноуровневые задачи и задания			



	Собеседование	Тест
1.3. Способы стабилизации линейных размеров и форм деталей одежды. Общие сведения о процессах изготовления швейных изделий.	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	
1.4. Начальная обработка основных деталей верхней одежды пальто-костюмного ассортимента.	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	

1.5. Технологический процесс обработки и сборка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
	Собеседование	Тест
1.6. Технологический процесс обработки бортов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
	Собеседование	Тест
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания

1.7. Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий пальтово - костюмного ассортимента	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	
1.8. Технологический процесс обработки и сборки рукавов изделий пальтово-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки среза низа плечевых изделий пальтово-костюмного ассортимента.	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
2.8. Обработка карманов в верхней одежде поясной группы	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания

2.9. Начальная обработка деталей брюк. Особенности технологической обработки карманов брюк.	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	
2.10. Технологический процесс обработки застёжек брюк	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
	Собеседование	Тест
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест

2.11. Технологический процесс обработки верхних и нижних срезов брюк	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	
2.12. Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Кейс-задача	Тест

2.13. Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьев и блузо-блузочного ассортимента.	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
Собеседование	Тест	
2.14. Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьев и блузо-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьев и блузо-блузочного ассортимента	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
2.15. Технологический процесс обработки рукавов в верхней одежде платьев и блузо-блузочного ассортимента	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
2.16. Технологический процесс изготовления мужских сорочек	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания

			Собеседование	Тест
РД5	Умение : выбирать и графически изображать методы технологической обработки при изготовлении образцов швейных изделий легкой промышленности пальтово-костюмно и платьево-блузочно ассортимента	1.1. Ассортимент и конструкция швейных изделий.	Кейс-задача	Лабораторная работа
			Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Лабораторная работа
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Лабораторная работа
			Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
			Собеседование	Тест
		1.2. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.	Кейс-задача	Лабораторная работа
			Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Лабораторная работа
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Лабораторная работа
			Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
			Собеседование	Тест
		1.3. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Кейс-задача	Лабораторная работа
			Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Лабораторная работа
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест

	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
1.4. Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
1.5. Обработка подкладок и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
1.6. Обработка воротник	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа



ов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
1.7. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
2.8. Обработка карманов в верхней одежде поясной группы	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания

2.9. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
2.10. Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест
2.11. Обработка застежек в верхней одежде платьево-блуточного ассортимента.	Кейс-задача	Лабораторная работа
	Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
	Кейс-задача	Тест
	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
	Лабораторная работа	Тест
	Собеседование	Лабораторная работа
	Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
	Собеседование	Тест

		2.12. Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Кейс-задача	Лабораторная работа
			Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Лабораторная работа
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Лабораторная работа
			Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
			Собеседование	Тест
		2.13. Обработка рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Кейс-задача	Лабораторная работа
			Кейс-задача	Разноуровневые задачи и задания
			Кейс-задача	Тест
			Лабораторная работа	Лабораторная работа
			Лабораторная работа	Разноуровневые задачи и задания
			Лабораторная работа	Тест
			Собеседование	Лабораторная работа
			Собеседование	Разноуровневые задачи и задания
			Собеседование	Тест
РД6	Навыки : изготовления основных технологических узлов образцов швейных изделий легкой промышленности пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента	1.2. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров.	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.3. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.4. Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
		1.5. Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа

	1.6. Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	1.7. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	2.8. Обработка карманов в верхней одежде поясной группы	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	2.9. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	2.10. Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	2.11. Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	2.12. Обработка воротников в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа
	2.13. Обработка рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	Лабораторная работа	Лабораторная работа

#### 4 Описание процедуры оценивания

Качество сформированности компетенций на данном этапе оценивается по результатам текущих и промежуточных аттестаций при помощи количественной оценки, выраженной в баллах. Максимальная сумма баллов по дисциплине (модулю) равна 100 баллам.

Вид учебной деятельности	Оценочное средство													
	3 семестр							4 семестр						
	Собеседование №1	Защита л/р № 1-7	Тест №1	Кейс-задачи №1	Контрольная работа	Итоговый тест	Итого	Собеседование №2	Защита л/р. № 8-15	Тест №2	Кейс-задачи №2	Комплексное задание	Итого	
Лекции	10						10	10						10
Лабораторные занятия		49					49		56					56
Самостоятельная работа				14			14				12			12
Промежуточная аттестация			4		7	16	27			4		18		22
Итого							100							100

  

Вид учебной деятельности	Оценочное средство													
	3 семестр							4 семестр						
	Собеседование №1	Защита л/р № 1-7	Тест №1	Кейс-задачи №1	Контрольная работа	Итоговый тест	Итого	Собеседование №2	Защита л/р. № 8-15	Тест №2	Кейс-задачи №2	Комплексное задание	Итого	
Лекции	10						10	10						10
Лабораторные занятия		49					49		56					56
Самостоятельная работа				14			14				12			12

Промежуточная аттестация			4		7	16	27			4		18	22
Итого							100						100
Вид учебной деятельности	Оценочное средство												
	3 семестр							4 семестр					
	Собеседование №1	Защита л/р № 1-7	Тест №1	Кейс-задачи №1	Контрольная работа	Итоговый тест	Итого	Собеседование №2	Защита л/р № 8-15	Тест №2	Кейс-задачи №2	Комплексное задание	Итого
Лекции	10						10	10					10
Лабораторные занятия		49					49		56				56
Самостоятельная работа				14			14			12			12
Промежуточная аттестация			4		7	16	27			4		18	22
Итого							100						100

Сумма баллов, набранных студентом по всем видам учебной деятельности в рамках дисциплины, переводится в оценку в соответствии с таблицей.

Сумма баллов по дисциплине	Оценка по промежуточной аттестации	Характеристика качества сформированности компетенции
от 91 до 100	«зачтено» / «отлично»	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарных компетенций, обнаруживает всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, усвоил основную литературу и знаком с дополнительной литературой, рекомендованной программой, умеет свободно выполнять практические задания, предусмотренные программой, свободно оперирует приобретенными знаниями и умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.
от 76 до 90	«зачтено» / «хорошо»	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарных компетенций: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
от 61 до 75	«зачтено» / «удовлетворительно»	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарных компетенций: в ходе контрольных мероприятий допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие отдельных знаний, умений, навыков по некоторым дисциплинарным компетенциям, студент испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.
от 41 до 60	«не зачтено» / «неудовлетворительно»	У студента не сформированы дисциплинарные компетенции, проявляется недостаточность знаний, умений, навыков.
от 0 до 40	«не зачтено» / «неудовлетворительно»	Дисциплинарные компетенции не сформированы. Проявляется полное или практически полное отсутствие знаний, умений, навыков.

## 5 Примерные оценочные средства

### 5.1 Примеры тестовых заданий

#### 5.2 Примеры тестовых заданий

##### Тест №1

1. Какие срезы выделяют на центральной детали переада?

- плечевой
- горловины
- лацкана

г) уступа лацкана

д) борта

е) низа

ж) боковой

з) рельефа

ï Отметьте правильные ответы

2. Построение нити основы на детали переда выполняют параллельно:

а) боковому срезу

б) внешнему срезу

в) линии полузаноса

г) линии полузаноса на участке от линии талии до линии низа

ï Отметьте правильные ответы

3. Нить основы на детали верхнего воротника проходит ..... линии, соединяющей концы среза отлета.

Вставьте одно слово, определяющее верность утверждения.

*Краткие методические указания*

*Тест проводится после прохождения темы лабораторной работы №1 с целью закрепления теоретических знаний.*

*Шкала оценки*

№	Баллы	Описание
5	4	Количество верных ответов 10
4	3	Количество верных ответов 7-9
3	2	Количество верных ответов от 4-6
2	1	Количество верных ответов от 1-3
1	0	Количество верных ответов от 0

## 5.2 Примеры заданий для выполнения контрольных работ

### 5.1 Примеры заданий для контрольной работы

#### *Задание 1*

1. Какие виды швейного оборудования выделяют в зависимости от назначения?  
Краткая характеристика, примеры классов швейного оборудования, назначение.

2. Какое оборудование применяют в раскройном цехе на участке настиления ткани?  
Охарактеризуйте принцип работы

3. Осуществите выбор швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки необходимого для изготовления швейного изделия, представленного на фото

#### *Задание 2*

1. Какие разновидности утюжильного оборудования применяют для внутривидовой и окончательной ВТО?

2. Какое оборудование применяют для раскроя материалов? Характеристика передвижных и стационарных раскройно-ленточных машин.

3. Осуществите выбор швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки необходимого для изготовления швейного изделия, представленного на фото

#### *Задание 3*

1. Какие технологические признаки положены в основы классификации швейного оборудования?

2. Какие виды подъемно-транспортного оборудования используют на различных участках подготовительно-раскройного и швейного производства? Преимущества и недостатки.

3. Осуществите выбор швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой

обработки необходимого для изготовления швейного изделия, представленного на фото

*Краткие методические указания*

*Контрольная работа проводится после прохождения темы лекции №4 с целью закрепления теоретических знаний.*

*Шкала оценки*

№	Баллы	Описание
5	6-7	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на итоговом уровне, обнаруживает всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, усвоил основную литературу и знаком с дополнительной литературой, рекомендованной программой, умеет свободно выполнять практические задания, предусмотренные программой, свободно оперирует приобретенными знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.
4	4-5	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на среднем уровне: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
3	3-2	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на базовом уровне: в ходе контрольных мероприятий допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие отдельных позиций знаний, умений и навыков дисциплинарной компетенции, студент испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.
2	1	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на уровне ниже базового, проявляется недостаточность знаний, умений, навыков.
1	0	Дисциплинарная компетенция не сформирована. Проявляется полное или практически полное отсутствие знаний, умений, навыков.

### 5.3 Примеры тестовых заданий

#### Тест №2

1. Какие срезы выделяют на передней части половины брюк?

- а) верхний
- б) средний
- в) банта
- г) боковой
- д) шаговый
- е) низа

ü Отметьте правильные ответы

2. Построение нити основы на задней детали половины брюк выполняют параллельно:

- а) боковому срезу
- б) шаговому срезу
- в) срезу низа
- г) линии, соединяющей середины отрезков по линиям колена и низа

ü Отметьте правильные ответы

*Краткие методические указания*

*Тест проводится после прохождения темы лабораторной работы №8 с целью закрепления теоретических знаний.*

*Шкала оценки*

№	Баллы	Описание
5	4	Количество верных ответов 10
4	3	Количество верных ответов 7-9
3	2	Количество верных ответов от 4-6
2	1	Количество верных ответов от 1-3
1	0	Количество верных ответов от 0

### 5.4 Пример заданий на лабораторную работу

#### 5.4 Комплект лабораторных заданий

## Задание к лабораторной работе №1 *Ассортимент и конструкция швейных изделий*

1. Изучить ассортимент швейных изделий с учетом утилитарного и социально-эстетического назначения, классификацией одежды, размерным ассортиментом одежды, требованиями к одежде
2. Изучить сведения о конструкции одежды, наименовании деталей кроя, конструктивных линий и долевого направления нитей в деталях кроя
3. Выполнить эскиз модели в соответствии с индивидуальным заданием
4. Представить полный комплект деталей изделия с обозначением и названием контурных конструктивных линий, направления долевых нитей. Указать детали, относящиеся к конструктивно-декоративным элементам
5. Охарактеризовать требования, предъявляемые к изделию
6. Представить в табличной форме швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки, используемое для изготовления образцов изделий легкой промышленности пальтово-костюмного ассортимента
7. Оформить отчет по лабораторной работе №1 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №2. *Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров. Влажно-тепловая обработка швейных изделий.*

1. Изучить содержание начальной обработки основных деталей верхней одежды плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента
2. Разработать инструкционную карты начальной обработки верхней одежды плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией линейных размеров данной детали
3. Выполнить образец начальной обработки верхней одежды плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента по разработанной технологии
4. Оформить отчет по лабораторной работе №2 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №3 *Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента*

1. Изучить классификацию, разновидности конструктивно-технологического решения карманов при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать конструкции технологических узлов бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками, верхнего прорезного кармана с листочкой с настрочными концами, бокового прорезного кармана с листочкой с втачными концами при изготовлении верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
3. Разработать схемы конструкций проектируемых узлов и технологические последовательности на изготовление бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками, верхнего прорезного кармана с листочкой с настрочными концами, бокового прорезного кармана с листочкой с втачными концами при изготовлении верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
4. Выполнить образцы бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками, верхнего прорезного кармана с листочкой с настрочными концами, бокового прорезного кармана с листочкой с втачными концами при изготовлении верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента по разработанной технологии
5. Оформить отчет по лабораторной работе №3 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №4 *Обработка бортов верхней одежды пальтово-*



*костюмного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса обработки и сборки бортов при изготовлении верхней одежды плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать конструкцию технологического узла обтачного борта с отделочной строчкой верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
3. Разработать схему конструкции проектируемого узла и технологическую последовательность на изготовление обтачного борта с отделочной строчкой верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
4. Выполнить образец обтачного борта с отделочной строчкой верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента по разработанной технологии
5. Оформить отчет по лабораторной работе №4 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

*Задание к лабораторной работе №5 Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса обработки подкладки и соединения с изделием при изготовлении верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать способ обработки подкладки и соединения с изделием, низа изделия при изготовлении верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
3. Разработать схему конструкции проектируемого узла и технологическую последовательность на обработку подкладки и соединения с жакетом, включая обработку низа верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
4. Выполнить в образце выбранный способ обработки подкладки и соединения с жакетом, включая обработку низа верхней одежды плечевой группы пальтово - костюмного ассортимента
5. Оформить отчет по лабораторной работе №5 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

*Задание к лабораторной работе №6 Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса обработки воротников и соединения с горловиной изделий плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать способы обработки отложного воротника и соединения с горловиной в верхней одежде плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента с открытым бортом
3. Разработать схемы конструкций проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку отложного воротника и соединения с горловиной в верхней одежде плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента с открытым бортом
4. Выполнить образец отложного воротника и соединения с горловиной в верхней одежде плечевой группы пальтово-костюмного ассортимента с открытым бортом по разработанной технологии
5. Оформить отчет по лабораторной работе №6 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

*Задание к лабораторной работе №7 Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса обработки и сборки рукавов при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента
  2. Выбрать и обосновать способ обработки низа рукава при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента
  3. Разработать схему конструкции проектируемого узла и технологическую последовательность на обработку низа рукава верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента
  4. Выполнить образец низа рукава жакета по разработанной технологии
  5. Оформить отчет по лабораторной работе №7 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий
- Задание к лабораторной работе №8 Начальная обработка деталей брюк. Обработка карманов в верхней одежде поясной группы*

1. Изучить классификацию и содержание процесса обработки карманов в верхней одежде поясной группы пальтово-костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать способы обработки заднего прорезного кармана с клапаном, заднего накладного и бокового непрорезного кармана с отрезным бочком в мужских брюках на подкладке
3. Разработать схемы конструкций проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку заднего прорезного кармана с клапаном, заднего накладного и бокового непрорезного кармана с отрезным бочком в мужских брюках на подкладке
4. Выполнить образцы заднего прорезного кармана с клапаном, заднего накладного и бокового непрорезного кармана с отрезным бочком в мужских брюках на подкладке
5. Оформить отчет по лабораторной работе №8 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

*Задание к лабораторной работе №9 Обработка застежек в верхней одежде поясной группы*

1. Изучить классификацию и содержание процесса технологической обработки застежек брюк в верхней одежде поясной группы пальтово-костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать способы обработки застежки брюк с застежкой-молнией и на петли-пуговицы в мужских брюках на подкладке
3. Разработать схемы конструкции проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку застежки брюк с застежкой-молнией и петли-пуговицы в мужских брюках на подкладке
4. Выполнить образцы застежек брюк с застежкой-молнией и петли-пуговицы в мужских брюках на подкладке
5. Оформить отчет по лабораторной работе №9 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

*Задание к лабораторной работе №10 Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы*

1. Изучить классификацию и содержание процесса технологической обработки верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы пальтово-костюмного ассортимента
2. Выбрать и обосновать способ обработки верхнего и нижних срезов в мужских брюках на подкладке
3. Разработать схему конструкции проектируемого узла и технологическую последовательность на обработку верхнего и нижних срезов в мужских брюках на подкладке
4. Выполнить образцы обработки верхнего и нижних срезов в мужских брюках на подкладке
5. Оформить отчет по лабораторной работе №10 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №11 *Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса технологической обработки застежек в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

1. Представить в табличной форме швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки, используемое для изготовления образцов изделий легкой промышленности платьево-блузочного ассортимента

3. Выбрать и обосновать способы обработки застежек настрочными и притачными планками в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

4. Разработать схемы конструкции проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку застежек настрочными и притачными планками в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

5. Выполнить образцы застежек настрочными и притачными планками в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

6. Оформить отчет по лабораторной работе №11 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №12 *Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса технологической обработки воротников в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

2. Выбрать и обосновать способы обработки и соединения с горловиной отложного воротника с отрезной стойкой и отложного воротника с двойной обтачкой женского платья в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

3. Разработать схемы конструкций проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку и соединения с горловиной отложного воротника с отрезной стойкой и отложного воротника с двойной обтачкой в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

4. Выполнить образцы соединения с горловиной отложного воротника с отрезной стойкой и отложного воротника с двойной обтачкой в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

5. Оформить отчет по лабораторной работе №12 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №13 *Технологический процесс обработки рукавов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента*

1. Изучить классификацию и содержание процесса технологической обработки низа рукавов в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

2. Выбрать и обосновать способ обработки разреза низа рукавов и притачной манжеты в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

3. Разработать схемы конструкций проектируемых узлов и технологические последовательности на обработку разреза низа рукавов и притачной манжеты в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

4. Выполнить образцы разреза низа рукавов и притачной манжеты в верхней одежде плечевой группы платьево-блузочного ассортимента

5. Оформить отчет по лабораторной работе №13 в соответствии требованиями лабораторного практикума по технологии швейных изделий

Задание к лабораторной работе №14 *Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин общего назначения (универсальных)*

1. Изучить основные устройства швейных машин общего назначения

2. Изучить регулировки основных устройств швейных машин общего назначения

3. Изучить и выполнить схемы заправки швейных машин общего назначения

4. Выполнить заправку швейных машин общего назначения и регулировку основных устройств

5. Оформить отчет по лабораторной работе №14

Задание для выполнения лабораторной работы № 15 *Конструкция и основные технологические регулировки швейных машин специального назначения*

1. Изучить конструкции швейных машин специального назначения

2. Изучить регулировки основных устройств швейных машин специального назначения

3. Изучить и выполнить схемы заправки швейных машин специального назначения

4. Выполнить заправку швейных машин специального назначения и регулировку основных устройств

5. Оформить отчет по лабораторной работе №15

Задание для выполнения лабораторной работы № 16 *Конструкция и основные технологические регулировки швейных полуавтоматов и автоматов*

1. Изучить конструкции основных видов оборудования для влажно-тепловой обработки

2. Изучить регулировки основных видов оборудования для влажно-тепловой обработки

3. Изучить и выполнить схемы заправки полуавтоматом

4. Выполнить заправку швейных автоматов и полуавтоматов и регулировку основных устройств

5. Оформить отчет по лабораторной работе №16

Задание для выполнения лабораторной работы № 17 *Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки*

1. Изучить конструкции основных видов оборудования для влажно-тепловой обработки

2. Изучить регулировки основных видов оборудования для влажно-тепловой обработки

3. Выполнить регулировку основных видов оборудования для влажно-тепловой обработки

4. Оформить отчет по лабораторной работе №17

*Краткие методические указания*

*Задания для выполнения лабораторных работ должны выполняться в строгом соответствии с установленным порядком, изложенным в лабораторном практикуме. Результаты выполнения заданий оформляются в виде отчета установленной формы.*

*Шкала оценки*

№	Баллы	Описание
5	6-7	Задания выполнены полностью и абсолютно правильно.
4	4-5	Задания выполнены полностью и правильно, но отчет содержит некоторые неточности и несущественные ошибки.
3	2-3	Задания выполнены не полностью, с существенными ошибками, но подход к выполнению, метод правильны.
2	1	Задания выполнены частично, имеют ошибки, осуществлена попытка выполнения на основе правильных методов и идей решения.
1	0	Задание не выполнено

### **5.5 Темы групповых и/или индивидуальных творческих заданий**

1. Зарисуйте конструкции основных технологических узлов изделий платьево-блузочного ассортимента
2. Укажите на схемах и распишите перечень машинных технологически-неделимых операций для представленных конструкций технологических узлов
3. Укажите перечень швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой

обработки, используемых пооперационно для изготовления заданного изделия  
 платьево-блузочного ассортимента

К каждому заданию приложена(ы) фотография(и) швейных изделий платьево-  
 блузочного ассортимента.

*Краткие методические указания*

*Комплексное творческое задание выполняется вовремя промежуточной аттестации  
 4 семестра с целью проверки полученных теоретических знаний, умений и навыков.*

*Шкала оценки*

Предъявляемые требования	Максимальная оценка, баллы
<b>1 К выбору конструкции технологического узла (КТУ)</b>	<b>7</b>
соответствие объекту комплексного задания	3
обоснованность выбора конструкции технологического узла	4
<b>2 К схеме конструкции технологического узла</b>	<b>5</b>
аккуратность/тщательность выполнения	3
наличие на схеме КТУ последовательности выполнения основных машинных операций	2
<b>3 К технологической последовательности выполнения машинных технологически-неделимых операций</b>	<b>6</b>
последовательность в изложении технологически-неделимых операций	3
правильность использования терминологии машинных работ	3
<b>Итого</b>	<b>18</b>

## 5.6 Примерный перечень вопросов по темам

### 5.6 Список вопросов к устному собеседованию №1

#### Тема 1. Ассортимент и конструкция швейных изделий

1. На какие группы подразделяются детали кроя?
2. Какие детали из основного материала необходимы для изготовления жакета?
3. Как называются срезы и конструктивные линии жакета?
4. Как проходит долевая нить на деталях переда жакета?
5. Как называются срезы спинки жакета?
6. Как проходит долевая нить на детали спинки жакета?
7. Как называются срезы верхних и нижних частей рукава жакета?
8. Как проходит долевая нить на верхних и нижних частях рукава жакета?
9. Как называются срезы верхнего и нижнего воротников жакета?
10. Как проходит нить основы в деталях верхнего и нижнего воротников жакета?

#### Тема 2. Влажно-тепловая обработка. Выбор оборудования для влажно-тепловой обработки

1. Как можно охарактеризовать процесс влажно-тепловой обработки?
2. Какие известны параметры процесса влажно-тепловой обработки?
3. Какие выделяют стадии процесса влажно-тепловой обработки?
4. Как можно охарактеризовать стадии термодинамической кривой монолитного полимера?
5. Какие способы влажно-тепловой обработки используют при изготовлении швейных изделий?
6. Какие операции влажно-тепловой обработки применяют в швейном производстве?
7. Какими способами могут осуществляться операции сутюживания и оттягивания?
8. Как можно обозначать такие операции влажно-тепловой обработки как сутюживание, оттягивание, приутюживание?

#### Выбор оборудования для влажно-тепловой обработки

1. Как классифицируют оборудование для влажно-тепловой обработки?
2. Какие известные производители выпускают оборудование для влажно-тепловой обработки?
3. Какие известны виды оборудования для влажно-тепловой обработки?
4. Какие параметры ВТО регулируют при использовании утюгов?
5. Какие параметры ВТО регулируют при использовании прессов?
6. Какие параметры ВТО регулируют при использовании утюжильных столов?
7. Какие параметры ВТО регулируют при использовании паровоздушных манекенов?

***Тема 3. Химизация технологических процессов изготовления швейных изделий. Стабилизация***

1. Как определяется процесс склеивания?
2. Приведите определение понятия когезии
3. Приведите определение понятия адгезии
4. Какие виды клеев применяют в швейном производстве?
5. Какие видов материалов используют в швейном производстве?
6. Какие обозначения клеевых материалов используют в графических схемах конструкций технологических узлов?
7. Охарактеризовать процесс дублирования
8. Охарактеризовать процесс фронтального дублирования
9. Какие способы обработки срезов деталей применяют для предохранения их от растяжения?
10. Какими способами осуществляют закрепление объемной формы изделий?

***Тема 4. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров. Выбор швейных машин.***

1. В чем заключается начальная обработка основных деталей одежды?
2. Какие способы соединения могут применяться при обработке основных деталей одежды?
3. Из каких материалов могут быть изготовлены детали бортовой прокладки?
4. Для чего дублируют детали жакета?
5. Как осуществляют процесс дублирования деталей переда жакета?
6. С какой целью выполняют стабилизацию линейных размеров деталей жакета?
7. В каких случаях бортовая прокладка в верхних изделиях пальтово – костюмного ассортимента может отсутствовать?
8. Для чего проектируют вытачки на деталях? Какие они бывают?
9. Чем различается обработка неразрезных и разрезных вытачек?

***Выбор швейных машин***

1. Назовите основных производителей швейного оборудования
2. Назовите основных производителей оборудования для влажно-тепловой обработки
3. Какие технологические признаки положены в основы классификации швейного оборудования?
4. На каких признаках основана классификация швейного оборудования в зависимости от вида технологического процесса?
5. Какие технологические признаки положены в основу заводской классификации?
6. Какие швейные машины относятся к машинам неавтоматического действия?
7. Какие швейные машины относятся к машинам полуавтоматического действия?
8. Какие швейные машины относятся к машинам автоматического действия?

9. Какие параметры швейного оборудования учитывают при его выборе в зависимости от мощности технологического процесса?
10. Какие выделяют виды швейного оборудования?
11. На какие виды подразделяют швейное оборудование в зависимости от назначения?
12. Какие классы швейного оборудования можно отнести к универсальному?
13. Какие классы швейного оборудования можно отнести к специализированному?
14. Какие классы швейного оборудования можно отнести к специальному?
15. С какой целью используют приспособления малой механизации?
16. На какие группы по степени универсальности делятся приспособления малой механизации?

#### ***Тема 5. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента***

1. Какие существуют классификации карманов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
2. В чем заключаются особенности обработки карманов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
3. Каковы способы обработки и сборки прорезных карманов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
4. Каковы способы обработки и сборки прорезных карманов из толстых материалов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
5. Чем отличается обработка клапанов, листочек, пат и других мелких деталей при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
6. Каковы особенности обработки и сборки карманов в швах при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
7. Каковы особенности обработки подкладки прорезных карманов и карманов в швах при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
8. Каковы особенности обработки и сборки накладных карманов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента?
9. Какие способы обработки подкладки накладных карманов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента вы знаете?

#### ***Тема 6. Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента***

1. Каковы основные этапы обработки и сборки бортов при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента плечевой группы?
2. С какой целью прокладывают кромку по срезу борта и лацкану изделия?
3. На каком расстоянии располагают кромку от срезов горловины, лацканов, бортов и линии подгибки низа жакета?
4. От чего зависит величина посадки деталей на различных участках при обтачивании борта?
5. Какие способы сборки бортов применяют при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента плечевой группы?
6. Какие существуют способы закрепления шва обтачивания борта?
7. От чего зависит последовательность выполнения операций по обработке нижних углов борта?

#### ***Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента***

1. Каковы этапы обработки и сборки подкладки в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
2. Каковы этапы соединения подкладки с изделиями пальтово-костюмного ассортимента

плечевой группы?

3. Какова последовательность обработки низа изделия с притачной подкладкой в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
4. Какова последовательность обработки низа изделий с отлетной подкладкой в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
5. Каковы особенности обработки срезов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы с отлетной подкладкой?
6. Какие существуют способы прикрепления шва притачивания подкладки к внутреннему срезу подборта к бортовой подкладке в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
7. Какие существуют способы прикрепления шва притачивания подкладки к припуску на обработку низа изделий в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?

#### **Тема 7. Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента**

1. Из каких этапов состоит обработка и сборка воротников различной конструкции при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента плечевой группы?
2. Какие детали необходимы для обработки обтачного отложного воротника при изготовлении верхней одежды пальтово – костюмного ассортимента плечевой группы?
3. В чем заключается особенность обработки и сборки обтачного отложного воротника при изготовлении жакета с отложными лацканами?
4. Какие существуют способы закрепления обтачных срезов отлета и концов отложного воротника?
5. В какой последовательности соединяют отложной обтачной воротник с горловиной жакета с отложными лацканами?

#### **Тема 8. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента**

1. Каковы этапы обработки и сборки рукавов?
2. Как классифицируют рукава по их конструкции?
3. Какова последовательность обработки гладкого низа рукава?
4. Какова последовательность обработки низа рукава с отлетной шлицей в изделиях пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
5. Какова последовательность обработки низа рукава с вытачной шлицей в изделиях пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
6. Какова последовательность обработки низа рукава с открытой шлицей в изделиях пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы?
7. Каковы особенности соединения рукавов с проймой в зависимости от вида изделия пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы, модели и применяемых материалов?

### **5.7 Список вопросов к устному собеседованию №2**

#### **Тема 9. Начальная обработка деталей брюк**

1. Как называются срезы передних частей половин брюк?
2. Как называются срезы задних частей половин брюк?
3. Как называются срезы пояса брюк?
4. Как называются срезы откоска брюк?
5. Как называются срезы обтачки банта брюк?
6. Как называются срезы отрезного бочка брюк?
7. Как называются срезы обтачек заднего прорезного кармана брюк?
8. Как проходит долевая нить на передних частях половин брюк?



9. Как проходит долевая нить на задних частях половин брюк?

10. Как проходит долевая нить на откоске брюк?

11. Как проходит долевая нить на обтачке банта брюк?

12. Как проходит долевая нить на отрезном бочке брюк?

13. Как проходит долевая нить на обтачках задних прорезных карманов брюк?

14. Как соединяют подкладку с передними частями половин брюк?

#### ***Обработка карманов в верхней одежде поясной группы***

15. Какие существуют классификации карманов при изготовлении верхней одежды поясной группы?

16. В чем заключаются особенности обработки карманов при изготовлении верхней одежды поясной группы?

17. Каковы способы обработки и сборки боковых прорезных карманов при изготовлении верхней одежды поясной группы?

18. Каковы способы обработки и сборки задних прорезных карманов при изготовлении верхней одежды поясной группы?

19. Какие детали необходимы для сборки заднего прорезного кармана мужских брюк?

20. Каковы особенности обработки и сборки карманов в боковых швах при изготовлении верхней одежды поясной группы?

21. Какие детали необходимы для сборки непрорезного бокового кармана мужских брюк с отрезным бочком?

22. Каковы особенности обработки подкладки карманов при изготовлении верхней одежды поясной группы?

#### ***Тема 10. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы***

1. Каковы основные этапы обработки и сборки застежек при изготовлении верхней одежды поясной группы?

2. С какой целью прокладывают кромку по срезу банта?

3. Как подкладка передних частей половин брюк участвует в обработке застежки?

4. Какие детали из основной ткани и приклада необходимы для изготовления застежки брюк спереди с застежкой - молнией?

5. В какой технологической последовательности выполняют застежку брюк спереди с застежкой - молнией?

6. Как настрачивают застежку - молнию на обтачку банта?

7. Какие способы обработки внутреннего среза откоска можно использовать при изготовлении застежки брюк спереди с застежкой - молнией?

#### ***Тема 11. Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы***

1. Какими основными способами можно обработать верхний срез брюк?

2. Какие детали из основного и прикладных материалов используют для обработки верхнего среза мужских брюк обтачным поясом?

10. Какова последовательность обработки верхнего среза брюк обтачным поясом?

11. Какие детали из основного и прикладных материалов используют для обработки нижних срезов (без манжет) мужских брюк?

12. Какие детали из основного и прикладных материалов используют для обработки нижних срезов (с двойными манжетами) мужских брюк?

13. Какова последовательность обработки нижних срезов (с двойными манжетами) мужских брюк?

14. Какова последовательность обработки нижних срезов (без манжет) мужских брюк?

15. Какие технологические операции ликвидируются при обработке верхнего среза брюк на двухигольной машине?

16. Какие способы оформления припусков в верхней части среднего шва используют

при обработке верхнего среза мужских брюк?

***Тема 12. Начальная обработка изделий платьево-блузочного ассортимента. Технологический процесс обработки карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента***

1. В чем заключаются особенности обработки прорезных карманов в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
2. Какие способы обработки прорезных карманов в рамку в изделиях платьево - блузочного ассортимента Вы знаете?
3. Какова последовательность обработки прорезного кармана с овальным прорезом в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
4. Какова последовательность обработки прорезного кармана с фигурным прорезом в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
5. Какие способы обработки прорезных карманов с листочкой в изделиях платьево - блузочного ассортимента Вы знаете?
6. Какова последовательность обработки прорезного кармана с оборкой или кружевом в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
7. В чем заключаются особенности обработки накладных карманов в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
8. Какой формы могут быть накладные карманы в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
9. Какова последовательность обработки гладких накладных карманов в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
10. Какова последовательность обработки накладных карманов с отворотами в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
11. Какова последовательность обработки накладных карманов с бейкой, кантом, оборкой или кружевом в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
12. Какова последовательность обработки накладных карманов со сборками и складками в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
13. Какова последовательность обработки накладных карманов с прокладкой в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
14. Какова последовательность обработки накладных карманов с подкладкой в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
15. Какова последовательность обработки накладных карманов, боковые стороны которых входят в швы соединения деталей в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
16. Какова последовательность обработки накладных карманов из основных деталей изделий платьево - блузочного ассортимента?
17. В чем заключаются особенности обработки карманов в швах или складках изделий платьево - блузочного ассортимента?
18. Какова последовательность обработки кармана с листочкой в швах и складках изделий платьево - блузочного ассортимента?
19. Какова последовательность обработки прорезного кармана с фигурным прорезом в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
20. Какова последовательность обработки кармана без листочки в шве изделий платьево - блузочного ассортимента?
21. В чем заключаются особенности обработки карманов из основных деталей изделий платьево - блузочного ассортимента?

***Тема 13. Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента***

1. Какие существуют классификации застежек, используемых при изготовлении верхней одежды платьево - блузочного ассортимента?
2. Каковы особенности обработки застежки втачными планками в верхней одежде

- платьево - блузочного ассортимента?
3. Каковы особенности обработки застежки настрочными планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
  4. В какой последовательности выполняют обработку застежки втачными планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
  5. В какой последовательности выполняют обработку застежки настрочными планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
  6. Какие детали из основного и прокладочных материалов используют при обработке застежки втачными планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
  7. Какие детали из основного и прокладочных материалов используют при обработке застежки настрочными планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
  8. Какое швейное оборудование используют при обработке застежек планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
  9. Какое оборудование для влажно – тепловой обработки используют при обработке застежек планками в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?

***Тема 14. Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента***

1. Какие существуют разновидности воротников, используемых при изготовлении верхней одежды платьево - блузочного ассортимента?
2. Каковы особенности обработки обтачного отложного воротника в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента и соединения его с горловиной?
3. Каковы особенности обработки обтачного отложного воротника с отрезной стойкой в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента и соединения его с горловиной?
4. В какой последовательности выполняют обработку обтачного отложного воротника и соединение его с горловиной в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
5. В какой последовательности выполняют обработку обтачного отложного воротника с отрезной стойкой и соединение его с горловиной в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
6. Какие детали из основного и прокладочных материалов используют при обработке обтачного отложного воротника в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
7. Какие детали из основного и прокладочных материалов используют при обработке обтачного отложного воротника с отрезной стойкой в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
8. Какое швейное оборудование используют при обработке воротников в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?
9. Какое оборудование для влажно – тепловой обработки используют при обработке воротников в верхней одежде платьево - блузочного ассортимента?

***Тема 15. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента***

1. В чем заключаются особенности обработки пройм в изделиях платьево - блузочного ассортимента без рукавов?
2. Какого покроя рукава применяют в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
3. Какими способами обрабатывают низ коротких рукавов в изделиях платьево - блузочного ассортимента?
4. Охарактеризуйте особенности обработки и соединения отложных манжет с рукавами в изделиях платьево - блузочного ассортимента.
5. Охарактеризуйте особенности обработки и соединения притачных манжет с рукавами в изделиях платьево - блузочного ассортимента.
6. Охарактеризуйте особенности обработки низа рукавов без манжет в изделиях платьево

- блузочного ассортимента.

7. Охарактеризуйте особенности обработки застежки на целой детали внизу рукавов с манжетами в изделиях платьево - блузочного ассортимента.
8. Охарактеризуйте особенности обработки застежки внизу рукавов с манжетами, расположенной на продолжении шва рукава, в изделиях платьево - блузочного ассортимента.

#### ***Тема 16. Технологический процесс обработки мужских сорочек***

1. Охарактеризуйте ассортимент мужских сорочек
2. Охарактеризуйте особенности технологической обработки кокеток мужских сорочек
3. Охарактеризуйте особенности технологической обработки карманов мужских сорочек
4. Охарактеризуйте особенности технологической обработки застежек мужских сорочек
5. Охарактеризуйте особенности технологической обработки воротников и соединения с горловиной мужских сорочек
6. Охарактеризуйте особенности технологической обработки низа рукавов мужских сорочек
7. Охарактеризуйте особенности технологической обработки низа мужских сорочек

#### ***Краткие методические указания***

*Собеседование по соответствующей теме проводится после прохождения темы в начале лекции по следующей теме с целью закрепления теоретических знаний.*

#### ***Шкала оценки***

Оценка	Баллы	Описание
5	9-10	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на итоговом уровне, обнаруживает всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, усвоил основную литературу и знаком с дополнительной литературой, рекомендованной программой, умеет свободно выполнять практические задания, предусмотренные программой, свободно оперирует приобретенными знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.
4	7-8	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на среднем уровне: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.
3	5-6	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на базовом уровне: в ходе контрольных мероприятий допускаются значительные ошибки, проявляется отсутствие отдельных позиций знаний, умений и навыков дисциплинарной компетенции, студент испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.
2	2-4	Студент демонстрирует сформированность дисциплинарной компетенции на уровне ниже базового, проявляется недостаточность знаний, умений, навыков.

### **5.7 Задания для решения кейс-задачи**

#### **5.8 Перечень №1 кейс-задач к лабораторным работам**

##### **Тема 1. Ассортимент и конструкция швейных изделий**

1. Эскиз мужского демисезонного пальто
2. Эскиз мужского демисезонного полупальто.
3. Эскиз мужского плаща
4. Эскиз мужской облегченной куртки
5. Эскиз мужского пиджака спортивного стиля
6. Эскиз мужского однобортного пиджака
7. Эскиз женского демисезонного пальто прямого силуэта
8. Эскиз женского демисезонного полупальто трапецевидного силуэта
9. Эскиз женского плаща прямого силуэта
10. Эскиз женской облегченной куртки из плащевой ткани
11. Эскиз женского жакета модного силуэта
12. Эскиз женского жакета из джинсовой ткани

**Тема 2. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров. Влажно-тепловая обработка швейных изделий**

1. Построить нить основы на центральной детали переда жакета
2. Построить нить основы на боковой детали переда жакета
3. Построить нить основы на детали спинки жакета
4. Построить нить основы на детали подборта жакета
5. Построить нить основы на нижней части рукава
6. Построить нить основы на детали верхнего воротника
7. Построить нить основы на детали нижнего воротника
8. Построить нить основы на детали обтачки спинки
9. Построить нить основы на детали клапана бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками
10. Построить нить основы на деталях обтачек бокового прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками
11. Изобразить схематически и описать операции влажно-тепловой обработки детали переда жакета
12. Изобразить схематически и описать операции влажно-тепловой обработки детали спинки жакета
13. Изобразить схематически и описать операции влажно-тепловой обработки деталей двухшовного рукава жакета
14. Изобразить схематически и описать операции влажно-тепловой обработки верхнего и нижнего воротников жакета

**Тема 3. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента**

1. Обработка бокового прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой в изделиях пальтово-костюмного ассортимента из толстых тканей.
2. Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой с настрочными концами, подкладка листочки цельновыкроенная с листочкой, в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.
3. Обработка бокового прорезного кармана с листочкой с втачными концами (размер листочки > 3 см) в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.
4. Обработка бокового прорезного кармана в рамку в изделиях из тонких тканей пальтово-костюмного ассортимента.
5. Обработка бокового прорезного кармана в рамку в изделиях из толстых тканей пальтово-костюмного ассортимента.
6. Обработка бокового прорезного кармана с листочкой с настрочными концами в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.
7. Обработка бокового кармана в шве деталей переда с цельновыкроенным припуском на обработку кармана в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.
8. Обработка бокового кармана в шве переда с листочкой, цельно-выкроенной с подкладкой листочки в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.
9. Обработка бокового накладного кармана на подкладке с цельно-выкроенным припуском на обработку верхнего среза кармана в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.
10. Обработка бокового накладного кармана с фигурным верхним срезом в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.
11. Обработка внутреннего кармана в шве притачивания подборта в изделиях пальтово-костюмного ассортимента, из ткани.

**Тема 4. Обработка бортов верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента**

1. Обработка обтачного борта в чистый край с клеевой кромкой в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.
2. Обработка обтачного борта в чистый край с машинным закреплением шва

обтачивания борта в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.

3. Обработка борта в изделиях из натуральных кож (тонкие кожи).

4. Обработка борта в изделиях из натуральных кож (толстые кожи).

5. Обработка цельновыкроенного борта в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.

6. Обработка борта с внутренней застежкой с втачной планкой в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.

7. Обработка борта с внутренней застежкой с дополнительным прорезом, расположенным на подборте параллельно бортовому срезу в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.

8. Обработка борта с внутренней застежкой с дополнительным прорезом в рамку, параллельно бортовому срезу.

9. Обработка застежки с тесьмой «молния» и настрочной планкой в изделиях пальтово – костюмного ассортимента на подкладке.

10. Обработка застежки с тесьмой «молния» в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.

11. Обработка обтачного борта со впуской (машинный способ) в изделиях пальтово-костюмного ассортимента на подкладке.

#### ***Тема 5. Обработка подкладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента***

1. Способ соединения притачной по низу подкладки с изделием пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы, с окантовыванием припуска на подгибку низа.

2. Способ соединения отлетной по низу подкладки с изделием пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы, с окантовыванием внутреннего среза подборта и припуска на обработку нижнего среза.

3. Способ соединения отлетной по низу подкладки с изделием пальтово-костюмного ассортимента, без окантовывания срезов.

4. Обработка подкладки в изделиях из ткани пальтово-костюмного ассортимента (вытачки; плечевые швы; боковые швы; средний шов спинки; полодержатель; соединение полодержателя по краю борта (на участке выше уровня линии талии); соединение полодержателя по боковому срезу (на участке уровня линии талии).

5. Обработка низа изделий пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с открытым срезом, с отлетной подкладкой, (а - с отделочной строчкой; б – «с впуской») в – с клеевой паутинкой; г – с подшиванием припуска на обработку низа изделия).

6. Обработка низа изделий пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с открытым срезом, с отлетной подкладкой, (а – с клеевой паутинкой; б – с подшиванием припуска на обработку низа изделия).

7. Обработка низа изделия пальтово-костюмного ассортимента, швом вподгибку с закрытым срезом, с отлетной подкладкой (а – с отделочной строчкой; б – «с впуской»).

8. Обработка низа изделий пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с закрытым срезом, с отлетной подкладкой (а – с клеевой паутинкой; б – с подшиванием припуска на обработку низа изделия).

9. Обработка низа изделия пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с обметанным срезом, с отлетной подкладкой, (а – с отделочной строчкой; б – с клеевой паутинкой).

10. Обработка низа изделий пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с окантованным срезом, с отлетной подкладкой, (а – с отделочной строчкой; б – «с впуской»).

11. Обработка низа изделий пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с окантованным срезом, с отлетной подкладкой, (а – с клеевой паутинкой; б – с подшиванием припуска на обработку низа изделия).

12. Обработка низа изделий пальтово-костюмного ассортимента швом вподгибку с притачной подкладкой (а – с отделочной строчкой; б – «с впуской»; в – с клеевой

паутинкой).

#### **Тема 6. Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента**

1. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника в мужском демисезонном пальто.
2. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника мужского пиджака (нижний воротник из фильца).
3. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника мужского пиджака (нижний воротник из основного материала).
4. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника в женском демисезонном пальто (застежка доверху).
5. Обработка и соединение с горловиной воротника типа «шаль» в женском демисезонном пальто, жакете.
6. Обработка и соединение с горловиной воротника типа «апаш» в жакете.
7. Обработка и соединение с горловиной воротника – стойки в куртке.
8. Обработка и соединение с горловиной капюшона в женском демисезонном пальто.
9. Обработка съемного воротника из отделочного материала.
10. Обработка горловины изделий пальтово-костюмного ассортимента плечевой группы без воротника.
11. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника с отрезной стойкой в жакете.
12. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника с цельновыкроенной стойкой в жакете.

#### **Тема 7. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента**

1. Обработка, сборка и соединение с проймой изделий пальтово-костюмного ассортимента втачного двухшовного рукава.
2. Обработка, сборка и соединение с проймой мужского пиджака втачного двухшовного рукава с разрезами в локтевых швах.
3. Обработка, сборка и соединение с проймой изделий пальтово-костюмного ассортимента втачного одношовного рукава.
4. Обработка, сборка и соединение с проймой изделий пальтово-костюмного ассортимента втачного рукава с рельефом (прямым) на верхней части рукава.
5. Обработка, сборка и соединение с проймой изделий пальтово-костюмного ассортимента втачного рукава с рельефом (фигурным) на верхней части рукава.
6. Обработка, сборка и соединение с проймой изделий пальтово-костюмного ассортимента двухшовного рукава покроя реглан.
7. Обработка, сборка и соединение с проймой изделий пальтово-костюмного ассортимента рукава покроя реглан с верхней вытачкой.
8. Обработка отрезных съемных манжет – отворотов.
9. Обработка низа рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента с отрезными несъемными манжетами – отворотами.
10. Обработка низа рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента с притачными замкнутыми манжетами.
11. Обработка низа рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента с притачными незамкнутыми манжетами.
12. Обработка низа рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента с отложными манжетами из основного материала.

#### *Краткие методические указания*

*Каждому студенту необходимо обосновать выбор метода технологической обработки верхних или нижних срезов в верхней одежде поясной группы и разработать технологическую последовательность в соответствии с заданием. Также выполняют схему(ы) конструкции технологического узла (заданного) с указанием последовательности*

выполнения основных машинных операций. Предлагаемая конструкция заданного узла должна быть выбрана с учетом ассортимента изделия, толщины материала, используемых режимов обработки и скрепляющих материалов. Номер варианта соответствует порядковому номеру фамилии студента в регистрационном журнале.

#### Шкала оценки

Предъявляемые требования	Максимальная оценка, баллы
<b>1 К выбору конструкции технологического узла (КТУ)</b>	<b>6</b>
соответствие объекту комплексного задания	3
обоснованность выбора конструкции технологического узла	3
<b>2 К схеме конструкции технологического узла</b>	<b>4</b>
аккуратность/тщательность выполнения	2
наличие на схеме КТУ последовательности выполнения основных машинных операций	2
<b>3 К технологической последовательности выполнения машинных технологически-неделимых операций</b>	<b>4</b>
последовательность в изложении технологически-неделимых операций	2
правильность использования терминологии машинных работ	2
<b>Итого</b>	<b>14</b>

### 5.8 Задания для решения кейс-задачи

#### 1.9 Перечень №2 кейс-задач к лабораторным работам

**Тема 8. Начальная обработка деталей брюк. Обработка карманов в верхней одежде поясной группы.**

1. Построить нить основы на передней части половин брюк
2. Построить нить основы на задней части половин брюк
3. Построить нить основы на детали отрезного бочка брюк
4. Построить нить основы на детали откоска брюк
5. Построить нить основы на детали обтачки банта брюк
6. Построить нить основы на детали обтачки заднего прорезного кармана брюк
7. Построить нить основы на детали отрезного пояса брюк
8. Построить нить основы на детали клапана заднего прорезного кармана брюк
9. Построить нить основы на детали листочки заднего прорезного кармана брюк
10. Изобразить схематически и описать операции влажно-тепловой обработки передних частей половин брюк
11. Изобразить схематически и описать операции влажно-тепловой обработки передних частей половин брюк
12. Обработка бокового прорезного кармана в рамку из тонких тканей (карман расположен вертикально) на передних половинках мужских брюк.
13. Обработка бокового прорезного кармана в рамку из толстых тканей (карман расположен наклонно) на передних половинках мужских брюк.
14. Обработка бокового прорезного кармана с листочкой на передних половинках мужских брюк (карман расположен наклонно).
15. Обработка заднего прорезного кармана мужских брюк в рамку.
16. Обработка заднего прорезного кармана мужских брюк в рамку с обметанной на брюках петлей.
17. Обработка заднего прорезного кармана мужских брюк с клапаном (с заутюженной обтачкой).
18. Обработка заднего прорезного кармана мужских брюк с клапаном из тонких тканей.
19. Обработка заднего накладного кармана мужских брюк (карман без подкладки).
20. Обработка заднего накладного кармана мужских брюк (карман с подкладкой).



21. Обработка бокового накладного кармана мужских брюк из хлопчатобумажных тканей.

22. Обработка бокового непрорезного кармана мужских брюк с отрезным бочком (с притачной обтачкой для обработки входа в карман) в изделиях. 12. Обработка бокового непрорезного кармана мужских брюк с отрезным бочком (с обтачкой для обработки входа в карман) в изделиях.

23. Обработка заднего прорезного кармана мужских брюк с листочкой из тонких тканей.

24. Обработка заднего прорезного кармана мужских брюк с листочкой из толстых тканей.

25. Обработка кармана в боковом шве брюк.

26. Обработка кармана для часов в шве притачивания пояса брюк.

#### **Тема 9. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы**

1. Обработка застежки мужских брюк на подкладке на петли и пуговицы из тканей высоких прейскурантных групп

2. Обработка застежки мужских брюк на подкладке на петли и пуговицы из тканей низких прейскурантных групп

3. Обработка застежки мужских брюк без подкладки на петли и пуговицы из тканей низких прейскурантных групп

4. Обработка застежки мужских брюк на подкладке с застежкой-молния в ателье высшей категории

5. Обработка застежки мужских брюк без подкладки с застежкой-молния

6. Обработка застежки мужских брюк с застежкой-молния с цельновыкроенными припусками на обработку

7. Обработка застежки женских брюк с застежкой-молния в боковом шве

8. Обработка застежки мужских брюк из тканей низких прейскурантных групп (подкладка банта и откосок цельновыкроенные с передними половинками брюк)

9. Обработка застежки в рабочих и спортивных брюках из хлопчатобумажных тканей

10. Обработка застежки женских брюк в боковом шве на крючки и петли

11. Обработка застежки женских брюк потайной застежкой-молния в среднем шве

12. Обработка застежки мужских брюк на подкладке с застежкой-молния.

#### **Тема 10. Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы**

1. Обработка верхнего среза мужских брюк притачным поясом со специальной корсажной тесьмой (концы пояса выступают за край застежки).

2. Обработка верхнего среза мужских брюк притачным поясом со специальной корсажной тесьмой (концы пояса не выступают за край застежки).

3. Обработка верхнего среза мужских брюк притачным поясом с корсажной тесьмой.

4. Обработка верхнего среза мужских брюк притачным цельновыкроенным поясом.

5. Обработка верхнего среза мужских брюк притачным поясом (брюки из хлопчатобумажных тканей).

6. Обработка верхнего среза брюк притачным цельновыкроенным поясом с эластичной тесьмой.

7. Обработка верхнего среза брюк с цельновыкроенным поясом корсажной тесьмой.

8. Обработка верхнего среза брюк с цельновыкроенным поясом эластичной тесьмой.

9. Обработка верхнего среза брюк с цельновыкроенным поясом обтачкой.

10. Обработка верхнего среза брюк без пояса с одинарной обтачкой. 11. Обработка верхнего среза брюк без пояса с обтачкой, сложенной вдвое.

12. Обработка верхнего среза брюк без пояса с корсажной тесьмой.

13. Обработка верхнего среза джинсовых брюк притачным поясом.

14. Обработка верхнего среза брюк из хлопчатобумажных тканей с кулисой.

#### **Тема 11. Технологический процесс обработки застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента**

1. Обработка застежки в изделиях платьево-блузочного ассортимента, не входящей

до низа, припуски обработаны настрочными планками.

2. Обработка застежки в изделиях платьево-блузочного ассортимента, не доходящей до низа, припуски обработаны притачными планками.

3. Обработка застежки в изделиях платьево-блузочного ассортимента, не доходящей до низа, верхний припуск – цельновыкроенный, нижний припуск обработан притачной обтачкой.

4. Обработка застежки в изделиях платьево-блузочного ассортимента, не доходящей до низа, припуски обработаны обтачками.

5. Обработка застежки в изделиях платьево-блузочного ассортимента, не доходящей до низа, припуски окантованы.

6. Обработка застежки с тесьмой «молния» в рамку в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

7. Обработка застежки с тесьмой «молния» в шве в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

8. Обработка застежки с тесьмой «молния» с обтачкой, сложенной вдвое в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

9. Обработка потайной застежки с тесьмой «молния» в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

10. Обработка борта в изделиях платьево-блузочного ассортимента цельновыкроенными планками.

11. Обработка борта в изделиях платьево-блузочного ассортимента настрочными планками.

12. Обработка борта в изделиях платьево-блузочного ассортимента притачными планками с обметанными срезами.

13. Обработка борта в изделиях платьево-блузочного ассортимента притачными планками с подогнутыми срезами.

14. Обработка борта в изделиях платьево-блузочного ассортимента притачными планками с окантованными срезами.

15. Обработка застежки, не доходящей до низа, в рамку обтачками – подбортами в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

16. Обработка застежки, не доходящей до низа, обтачками – подбортами в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

17. Обработка застежки, переходящей в шов, цельновыкроенными припусками в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

18. Обработка застежки, переходящей в шов, припуски обработаны обтачками в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

19. Обработка внутренней цельновыкроенной застежки в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

20. Обработка внутренней застежки отрезными планками в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

**Тема 12. Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента**

1. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника в изделиях платьево-блузочного ассортимента с отложными лацканами (толстые ткани).

2. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника в изделиях платьево-блузочного ассортимента с отложными лацканами (тонкие ткани).

3. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника с отрезной стойкой в изделиях платьево-блузочного ассортимента с отложными лацканами (толстые ткани).

4. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника с отрезной стойкой в изделиях платьево-блузочного ассортимента с отложными лацканами (тонкие ткани).

5. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника типа «шаль» в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

6. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника в изделиях платьево-

блузочного ассортимента без застежки.

7. Обработка и соединение с горловиной воротника «хомут» в изделиях платьево-блузочного ассортимента без застежки.

8. Обработка и соединение с горловиной отложного воротника типа «апаш» в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

9. Обработка и соединение с горловиной воротника «хомут» в изделиях платьево-блузочного ассортимента с застежкой.

10. Обработка и соединение с горловиной воротника-стойки в изделиях платьево-блузочного ассортимента с застежкой.

11. Обработка и соединение с горловиной воротника-стойки в изделиях платьево-блузочного ассортимента без застежки.

12. Обработка и соединение с горловиной воротника-стойки с завязывающимися концами в изделиях платьево-блузочного ассортимента.

13. Обработка и соединение с горловиной одинарного воротника.

14. Обработка горловины изделий платьево-блузочного ассортимента обтачкой.

15. Обработка горловины изделий платьево-блузочного ассортимента, срез горловины окантован.

16. Обработка горловины изделий платьево-блузочного ассортимента отделочной бейкой.

**Тема 13. Технологический процесс обработки рукавов и соединения их с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента**

1. Выбор способа обработки разреза низа рукава окантовочным швом в изделиях платьево-блузочного ассортимента

2. Выбор способа обработки разреза низа рукава настрочной планкой в изделиях платьево-блузочного ассортимента

3. Выбор способа обработки разреза низа рукава в шве в изделиях платьево-блузочного ассортимента

4. Выбор способа обработки гладкого низа рукава в изделиях платьево-блузочного ассортимента

5. Выбор способа обработки низа рукава с отложной манжетой в изделиях платьево-блузочного ассортимента

6. Выбор способа обработки низа рукава с цельновыкроенной отложной манжетой в изделиях платьево-блузочного ассортимента

7. Выбор способа обработки гладкого низа рукава с эластичной тесьмой в изделиях платьево-блузочного ассортимента

8. Выбор способа обработки низа рукава притачной замкнутой манжетой в изделиях платьево-блузочного ассортимента

9. Выбор способа обработки проймы изделий платьево-блузочного ассортимента обтачкой

10. Выбор способа обработки проймы изделий платьево-блузочного ассортимента окантовочным швом

11. Выбор способа обработки проймы изделий платьево-блузочного ассортимента подкройной бейкой

### **1.10 Перечень №3 к лабораторным работам № 14-17**

**Тема 14. Конструкции и основные характеристики швейного оборудования общего назначения**

Выбрать швейное оборудование общего назначения и необходимое для изготовления швейного изделия, представленного на фото. Представьте основные характеристики выбранного швейного оборудования общего назначения.

**Тема 15. Конструкции и основные характеристики швейного оборудования специального назначения**

Выбрать швейное оборудование специального назначения и необходимое для

изготовления швейного изделия, представленного на фото. Представьте основные характеристики выбранного швейного оборудования специального назначения.

**Тема 16. Конструкции и основные характеристики швейных полуавтоматов и автоматов**

Выбрать швейные полуавтоматы и автоматы, необходимые для изготовления швейного изделия, представленного на фото. Представьте основные характеристики выбранных швейных полуавтоматов и автоматов.

**Тема 17. Конструкция и основные параметры оборудования для влажно-тепловой обработки**

Выбрать оборудование для влажно-тепловой обработки, необходимое для изготовления швейного изделия, представленного на фото. Представьте перечень операций ВТО, применяемых при изготовлении данного швейного изделия и соответствующее оборудование для влажно-тепловой обработки для реализации представленных операций ВТО.

*Краткие методические указания*

Темы 1-13. Каждому студенту необходимо обосновать выбор метода технологической обработки верхних или нижних срезов в верхней одежде поясной группы и разработать технологическую последовательность в соответствии с заданием. Также выполняют схему(ы) конструкции технологического узла (заданного) с указанием последовательности выполнения основных машинных операций. Предлагаемая конструкция заданного узла должна быть выбрана с учетом ассортимента изделия, толщины материала, используемых режимов обработки и скрепляющих материалов. Номер варианта соответствует порядковому номеру фамилии студента в регистрационном журнале.

Темы 14-17. Кейс-задачи выполняются в рамках часов самостоятельной работы в соответствии с заданием кейс-задачи и представленного фото швейного изделия. Каждый студент решает индивидуальную задачу. Каждая кейс-задача максимально оценивается в 12 баллов.

*Шкала оценки*

Предъявляемые требования	Максимальная оценка, баллы
<b>1 К выбору конструкции технологического узла (КТУ)</b>	<b>5</b>
соответствие объекту комплексного задания	2
обоснованность выбора конструкции технологического узла	3
<b>2 К схеме конструкции технологического узла</b>	<b>3</b>
аккуратность/тщательность выполнения	2
наличие на схеме КТУ последовательности выполнения основных машинных операций	1
<b>3 К технологической последовательности выполнения машинных технологически-неделимых операций</b>	<b>4</b>
последовательность в изложении технологически-неделимых операций	2
правильность использования терминологии машинных работ	2
<b>Итого</b>	<b>12</b>